

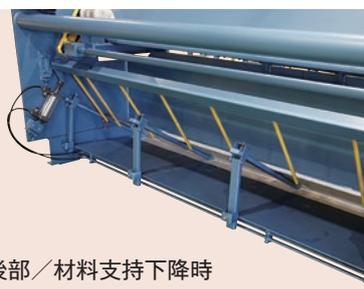
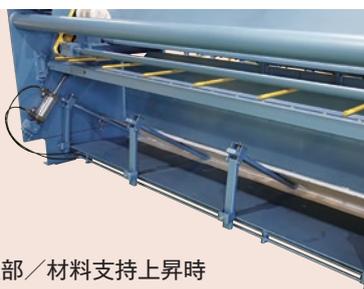
建築板金機械

切断機

油圧ギャップシャー	
YS-4025TZ-2	62~63
動力切断機 GMPシリーズ	
GMP-4Z23H	64
GMP-4Z16H	64
GMP-4Z12H	65
GMP-3ZN16H.....	66
GMP-2ZN16H.....	67
GMP-2ZN16E	67
手動切断機	
SGS-2	68
モカット号1000	68
スケアシャー	69
足踏切断機	
102型 (中脚付)	69
103型	69
パワフルカッター	
P-1	70
P-2	70
P-3	70
コーナーシャー	70

油圧ギャップシャー YS-4025TZ-2

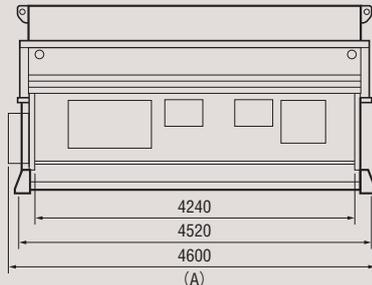
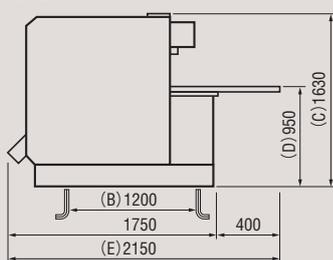
- 切断刃のクリアランス調整がワンタッチで調整出来ます。切れ味もシャープで刃の寿命も延びます。
- 油圧の板押しシリンダーで材料を強力に押える為、切断材が逃げる事はありません。最小3mmの長さで4m幅の材料が切断出来ます。
- ストローク調整装置が付いていますので、刃物の降りる長さを調節出来ます。幅の少ない長さは、任意のストローク(1~5)を選んで作業効率がUPします。
- 油圧動作の為、無理がかかっても安全弁が動き、停止スイッチ1つですぐに復活して切断作業に入れます。



◆仕様

品名	YS-4025TZ-2
品番	SYYS-2540
切断厚さ	0.2mm~2.5mm (SS41) 0.2mm~1.5mm (SUS304)
切断長さ	4070mm
フレームギャップ	300mm
ストローク数	21/24~40 SPM (50/60Hz)
シャー角	0°55'
バックゲージ長さ	3.0~500mm
フロントゲージ長さ	1000mm
主電動機	5.5kw
操作	電磁フットスイッチ
重量	7100kg
標準付属品	
電動バックゲージ	3.0mm~500mm 0.2kw
電動クリアランス	0.1kw
ケガキ用ライトビーム	120w
材料支持装置	エア式 (5kg/cm ²)
フラットテーブル	400mm幅 6枚
板押しシリンダーゴムキャップ	1台分 16個
工 具	標準工具、アンカーボルト

外形寸法



システムライン

コイルカッター
ライン

スリッター
コイル台
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス
三本ロール
ハッター
紐出ロール

折板機器
ガチャ

役関関係

金切鉄/摺着

板金工具

隅切機
銅板用工具

推奨メーカー

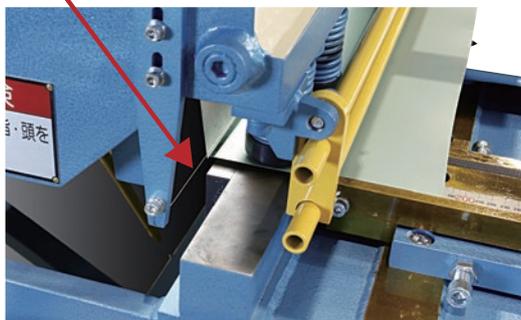
便利な枚数カウンター

切断するたびにカウントが蓄積されます。リセットもワンタッチで非常に便利。

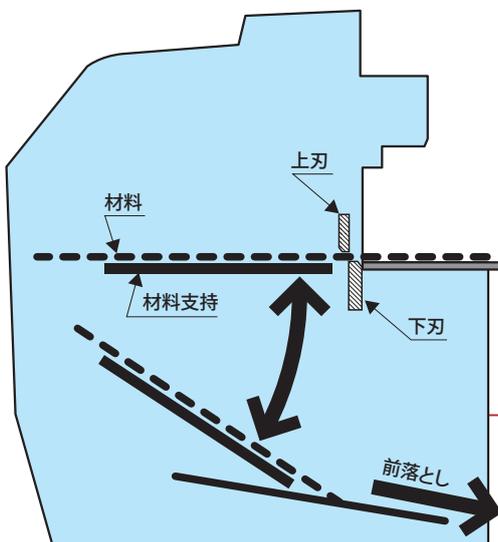
ストロークの調整が自在

ストローク調整(下降長さ)が可能で、短い材料を切断する場合、必要部分のみ下降するので作業時間を短縮できます。またギャップを利用して送り切りも可能です。

斜め切り用光線ライン



材料支持装置



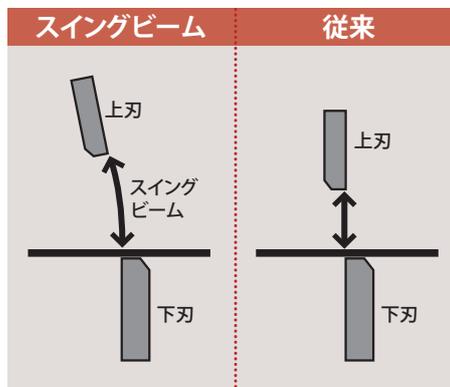
クリアランス調整もスイッチ一つ

材料の厚みにより適切なクリアランス(すきま)にスイッチ一つで調整できます。切れ味はもちろん、刃の寿命も延びます。



オートバックゲージ

オートバックゲージはシンプルな一行程です。



スイングビーム機構でシャープな切れ味

スイングビーム機構(回転形切断方法)の採用により、上刃は円弧を描いて下降するので、従来機の切断機と比べて、切断面のつぶれがなく、シャープな切れ味を実現しました。

省スペースな前落とし式

切断した材料が手前に出てくるのが、TZ仕様の最大の特長です。後部に材料を取りに回る必要がなく、省スペースです。

システムライン

コイルカッター
ライン

スリッター
コイル台付
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス
本ロール
バット
紐出
ロール

折板機器
ガチャ

役物関係

金切鉋
掴箸

板金工具

隅切機
銅板用工具

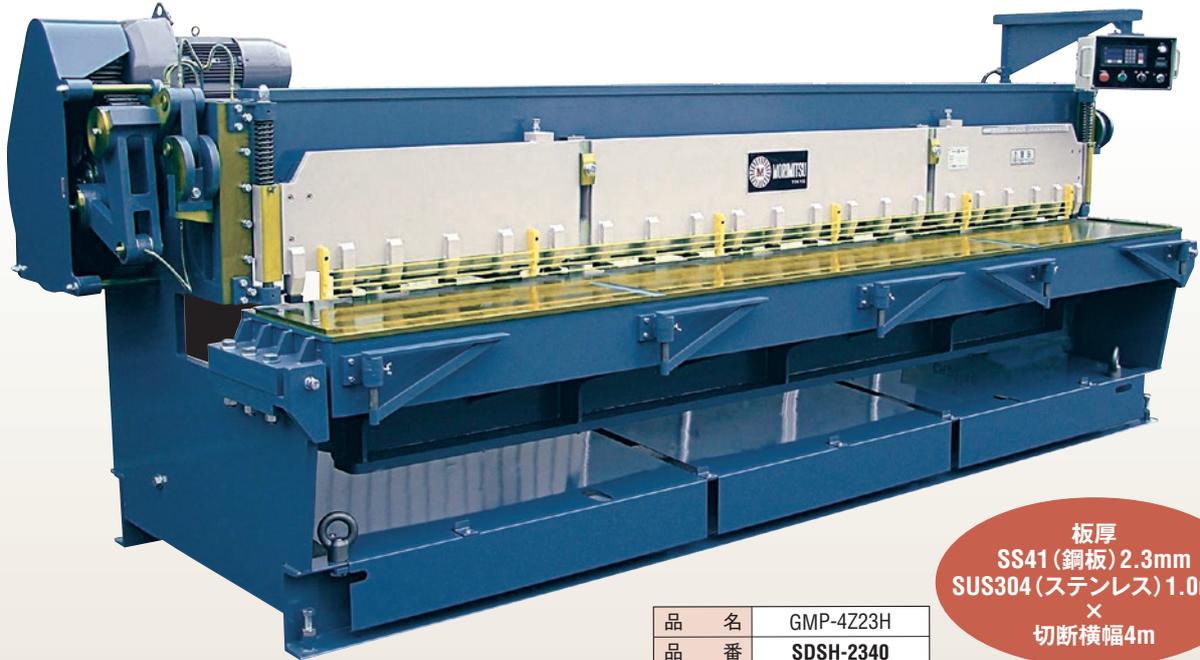
推奨メーカー
商品

動力切断機

GMP シリーズ・4Z23H / 4Z16H

- 作業場の壁側に密着据付でき作業スペースが広がる切断材前落とし回収方式
- 動力モーター駆動切断なので静寂で振動が低減
- 薄板切断時の材料のタレをフォローしてバックゲージ計測を精度アップ
- ハイス刃 (SKH51) 標準仕様で切れ味抜群、摩耗度軽減
- ワイヤ線照射による斜め切り切断 (オプション)

GMP-4Z23H



板厚
SS41 (鋼板) 2.3mm
SUS304 (ステンレス) 1.0mm
×
切断横幅4m

品名	GMP-4Z23H
品番	SDSH-2340

GMP-4Z16H



板厚
SS41 (鋼板) 1.6mm
SUS304 (ステンレス) 0.8mm
×
切断横幅4m

品名	GMP-4Z16H
品番	SDSH-1640



後部 タレ止・バックゲージ (標準仕様) ▶

システムライン

コイルカッター
ライン

スリッター
コイル台付
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス
三本ロール
紐出ロール

折板機器
ガチャ

役物関係

金切鉄 / 摺着

板金工具

隅切機
銅板用工具

推奨メーカー

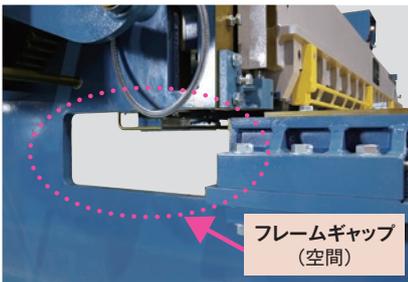
GMP-4Z12H

板厚
SS41 (鋼板) 1.2mm
SUS304 (ステンレス) 0.6mm
×
切断横幅4m



品名	GMP-4Z12H
品番	SDSH-1240

※写真はフレームギャップ有(オプション)です。

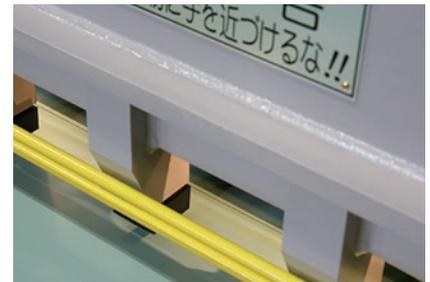


フレームギャップ
(空間)

(オプション)



▲斜め切り用光線ライン(オプション)

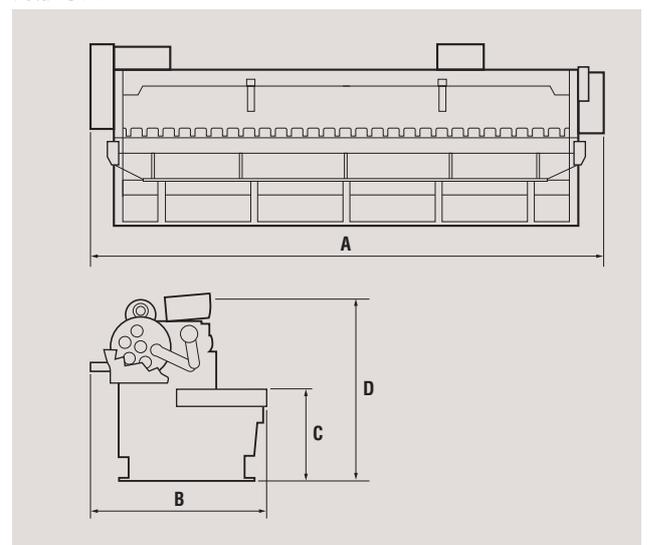


▲照射式光線ゲージ
(φ0.5mm ワイヤーライン)

◆仕様

品名	GMP-4Z23H	GMP-4Z16H	GMP-4Z12H	
品番	SDSH-2340	SDSH-1640	SDSH-1240	
切断板厚(mm)	SS41	2.3	1.6	1.2
	SUS304	1.0	0.8	0.6
バックゲージタイプ	H			
切断全長(mm)	4000			
切断刃全長(mm)	4050			
切断刃材質	SKH#51 (角度付一面刃)			
切断用動力(kw)	3.7 (5HP)	2.2 (3HP)		
計測用動力(kw)	(H)0.2			
ストローク数 (1/min)	≒15			
フレームギャップ	ギャップなし(ギャップ300mmはオプション)			
切断起動方式	フットペダル起動			
バックゲージ計測距離	7.6mm~505mm (H)原点(505mm)復帰回路装備			
バックゲージ表示方法	赤色 LED 0.1mm単位表示			
タレ止方式	ラム連動プランコ式 L型方式			
切断材集積方式	スライド台付 前落方式			
潤滑給油方式	手動ポンプ式ワンショット給油			
重量と外形寸法	単体重量 (kg)	5500	4500	3500
	最大横幅 (mm) A	4750	4650	4600
	最大奥行 (mm) B	1600	1500	
	ペット上面高 (mm) C	900	800	
	全高 (mm) D	1800	1600	

外形寸法



システムライン

ライン
コイルカッター

スリッター
コイル台付
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス
バット
ロール
紐出
ロール

折板機器
ガチャ

役関係

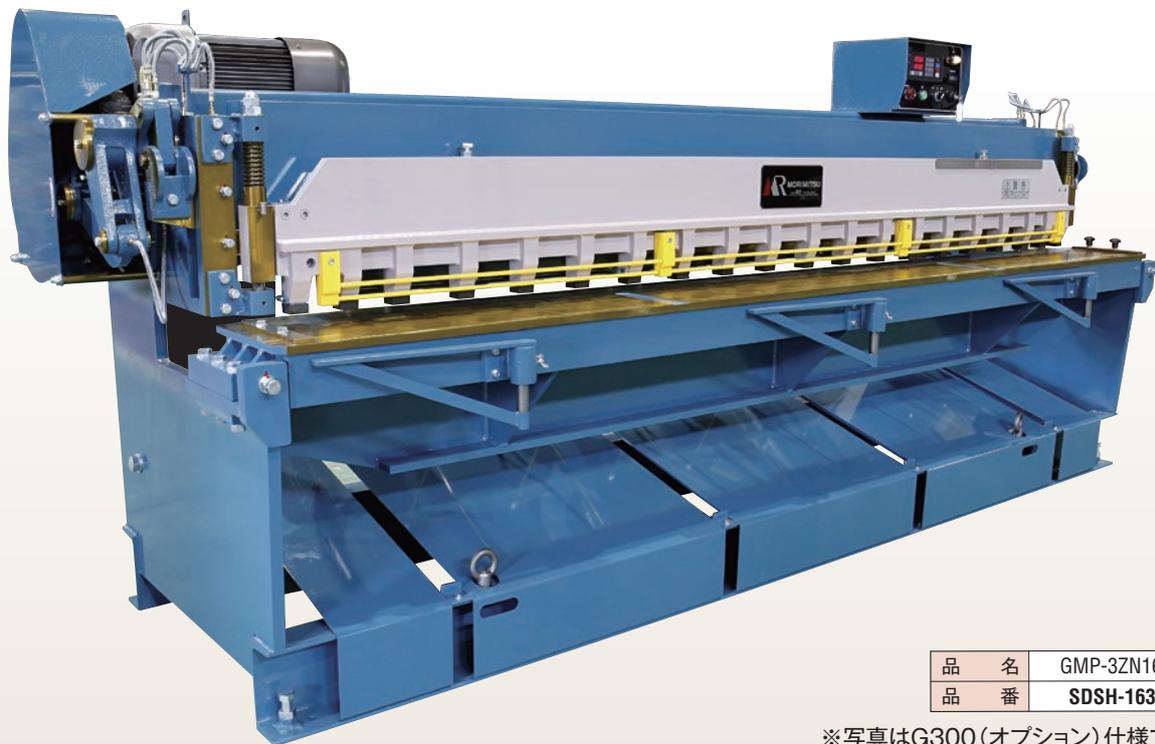
金切鉄
掴箸

板金工具

隅切機
鋼板用工具

推奨メーカー

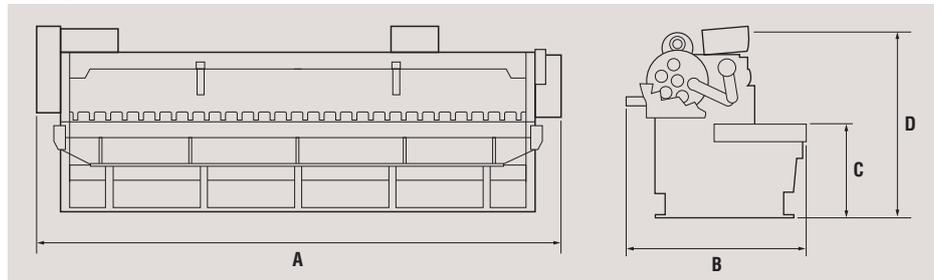
GMP-3ZN16H



品名	GMP-3ZN16H
品番	SDSH-1630

※写真はG300(オプション)仕様です。

外形寸法

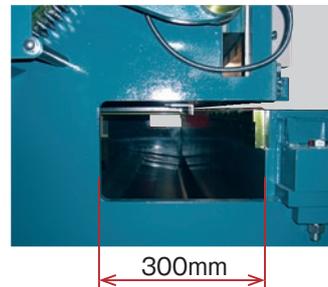


板厚
SS41(鋼板) 1.6mm
SUS304(ステンレス) 0.8mm
×
切断横幅3m

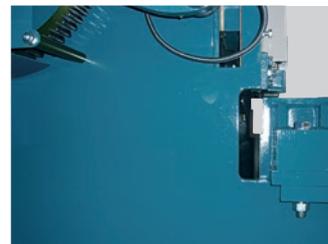
◆GMP 2・3m機種

品名	GMP-2ZN16E	GMP-2ZN16H	GMP-2ZN23H	GMP-3ZN12H	GMP-3ZN16H	GMP-3ZN23H	
品番	SDSE-1620	SDSH-1620	SDSH-2320	SDSH-1230	SDLH-1630	SDSH-2330	
切断板厚(mm)	SS41 1.6 SUS304 0.8	1.6 0.8	2.3 1.0	1.2 0.6	1.6 0.8	2.3 1.0	
バックゲージタイプ	E	H		H			
切断全長(mm)	2000			3000			
切断刃全長(mm)	2050			3050			
切断刃材質	SKH#51(角度付一面刃)			SKH#51(角度付一面刃)			
切断用動力(kw)	2.2(3HP)			2.2(3HP)			
計測用動力(kw)	なし	(H) 0.2		(H) 0.2			
ストローク数(1/min)	≒20			≒20		≒15	
フレームギャップ	ギャップなし		ギャップ300mm	ギャップなし(ギャップ300mmはオプション)			
切断起動方式	フットペダル起動			フットペダル起動			
バックゲージ計測距離	7.6mm~505mm (H)原点(505mm)復帰回路装備			7.6mm~505mm (H)原点(505mm)復帰回路装備			
バックゲージ表示方法	赤色LED 0.1mm単位表示			赤色LED 0.1mm単位表示			
タレ止方式	ラム連動プランコ式 L型方式			ラム連動プランコ式 L型方式			
切断材集積方式	スライド台付 前落方式			スライド台付 前落方式			
潤滑給油方式	手動ポンプ式ワンショット給油			手動ポンプ式ワンショット給油			
重量と外形寸法	単体重量(kg)	1350	1350	1600	2200	2500	4000
	最大横幅(mm)	A		2600	3600		3700
	最大奥行(mm)	B	1270	1370	1370	1500	1600
	ペット上面高(mm)	C	700	760	760	800	
	全高(mm)	D	1300			1600	

▼ギャップ有



▼ギャップなし



システムライン

コイルカッター
ライン

スリッター
コイル台付
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス
三本ロール
ハッター
紐出ロール

折板機器
ガチャ

役関係

金切鉄/摺書

板金工具

隅切機
鋼板用工具

推奨メーカー

GMP-2ZN16H



板厚
SS41 (鋼板) 1.6mm
SUS304 (ステンレス) 0.8mm
×
切断横幅2m

品名	GMP-2ZN16H
品番	SDSH-1620



▲Hタイプ 1工程制御BOX
(標準仕様)

GMP-2ZN16E

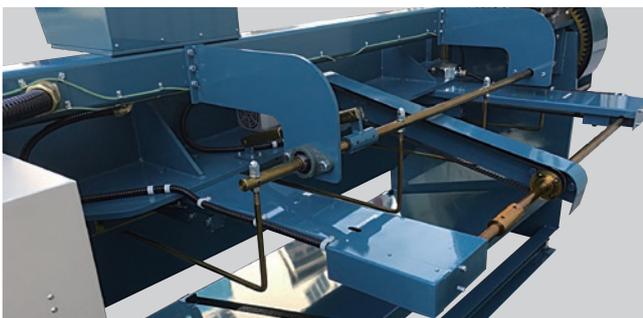
コンパクトな2mの切断機。簡易電動バックゲージのEタイプです(位置低めの手動ハンドル)。



品名	GMP-2ZN16E
品番	SDSE-1620

板厚
SS41 (鋼板) 1.6mm
SUS304 (ステンレス) 0.8mm
×
切断横幅2m

※写真はギャップ有
(オプション)です。



▲Eタイプ後部 バックゲージ&連動タレ止



▲Eタイプ 手動操作式BOX

システムライン

ライン
コイルカッター・

スリッター・
コイル台付
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・
三本ロール・
バットロール
紐出ロール

折板機器
ガチャ

役物関係

金切鉄／掴書

板金工具

隅切機・
銅板用工具

推奨メーカー

手動切断機

SGS-2型 / モカット号

SGS-2型 (t1.2×2000mm)

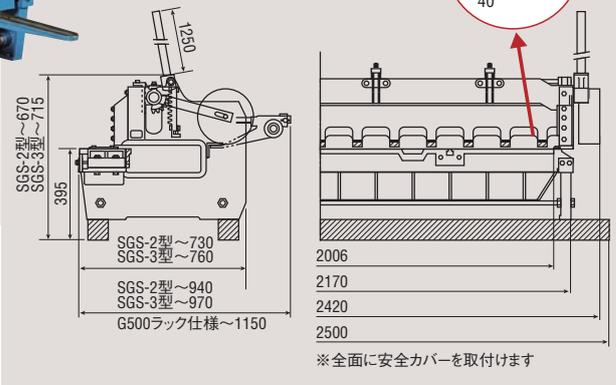
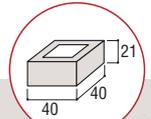
2m手動切断機の標準型です。ステンレス鋼板0.6mmまで切断可能です。板押えでしっかり押さえハイス刃で切れ味抜群です。

●安全カバー付



手動切断機・足踏切断機にも安全カバーの取り付けが義務付けられました。既存の機械も対象です。安全カバーの取り付けは(株)盛光にお問い合わせください。

消耗品 / 板押ゴム



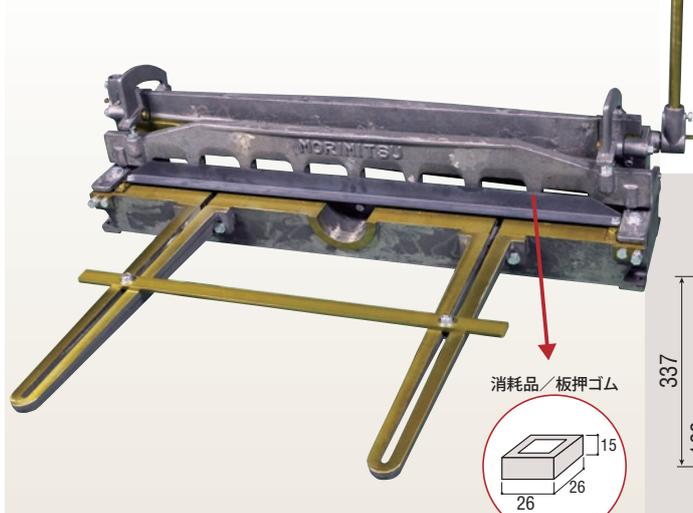
◆仕様

品名	品番	能力	ギャップ	重量
SGS-2型	SHSZ-1220	t1.2×2000mm	300mm	600kg
消耗品・板押ゴム	SHSZ-9103			

モカット号1000

モカット号の標準機種です。働きは1000mmでステンレス鋼板0.4mmまで切断可能です。

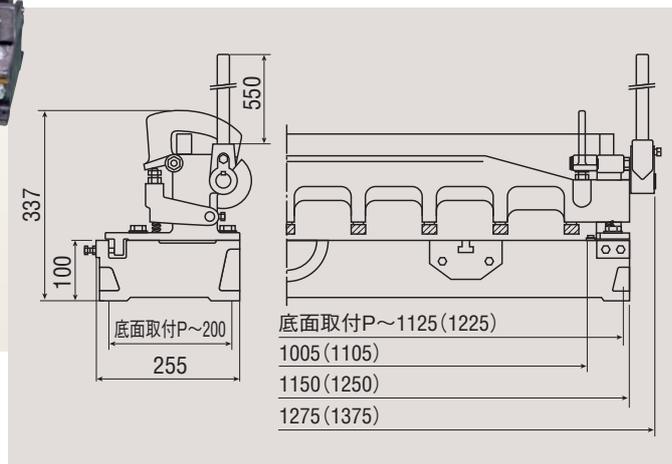
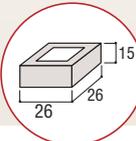
●安全カバー付



◆仕様

品名	品番	能力	ギャップ	重量
モカット号 600	SHMC-1006	t0.8× 600mm	なし	85kg
モカット号1000	SHMS-1010	t0.8×1000mm	なし	125kg
モカット号1100N	SHMN-1011	t0.8×1100mm	なし	135kg
消耗品・板押ゴム	SHMN-9007			

消耗品 / 板押ゴム



システムライン
コイルカッター
スリッター
コイル台
折曲機
切断機
ロール成形機
ダクト機器
プレス
三本ロール
紐出
折板機器
ガチャ
役物関係
金切鉄 / 摺着
板金工具
隅切機
銅板用工具
推奨メーカー

切断機

スケアシャー／足踏切断機

■スケアシャー

- 主力部は鋳物製で強靱・正確・長期にわたって安定した機能を持続します。
- フライホイールをモーターで回転させる反動を利用して鋼板を切断します。
- エアークラッチの採用で、停止スイッチを押すと瞬時に刃が止まる安全装置付です。
- オプションの敷板、およびゴムクッションを付けると、振動が無くなり静かに作業できます。

●安全カバー付

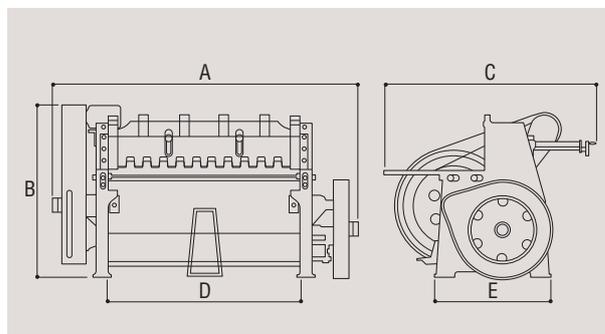


※写真はオプション敷板付仕様。

◆仕様

品名	HS-2310A	HS-3212	HS-4512	HS-6512
品番	SKHW-2310	SKHW-3212	SKHW-4512	SKHW-6512
最大切断板厚 (mm)	2.3	3.2	4.5	6.5
切断長さ (mm)	1000	1280	1280	1280
所要出力 (kw)	1.5	1.5	2.2	3.7
総重量 (kg)	1350	1700	2100	3200
全幅 A (mm)	1750	2300	2430	2480
全高 B (mm)	1130	1150	1250	1400
全横幅 C (mm)	1410	1820	1880	1820
脚幅 D (mm)	545	1685	1710	1755
脚横幅 E (mm)	1300	745	925	925

※エアークラッチ採用のため、すべてエアー源が必要です。



■足踏切断機 102型 (1000) 中脚付

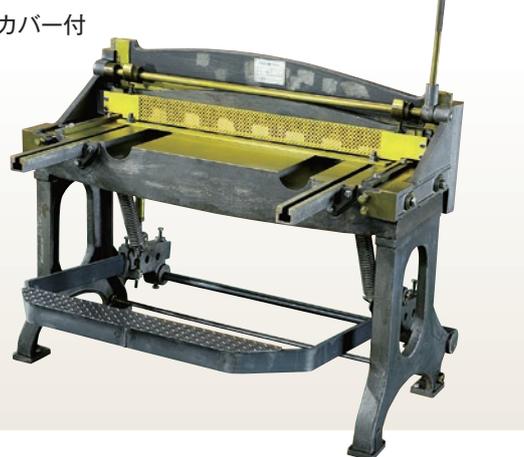
働き1000mmタイプで、中脚の付いた最も強力な機種です。



■足踏切断機 103型 (1000)

働き1000mmタイプで、最も人気の標準機種です。

●安全カバー付



◆仕様

品名	100型	101型	102型 (中脚付)	103型	105型	106型	107型	108型
品番	SAHY-1213	SAHY-1212	SAHY-2010	SAHY-1610	SAHY-1207	SAHY-1607	SAHY-1206	SAHY-1606
切断板厚 (mm)	1.2	1.2	2.0	1.6	1.2	1.6	1.2	1.6
切断長さ (mm)	1365 (4.5尺)	1280 (4尺)	1000	1000	760 (2.5尺)	760	610 (2尺)	610
重量 (kg)	500	480	450	360	240	280	210	250
A (mm)	1710	1600	1260	1260	1010	1010	840	840
B (mm)	1510	1440	1160	1160	895	895	690	690
C (mm)	1040	1060	1020	1020	970	970	950	950
D (mm)	743	765	760	760	755	755	760	760
E (mm)	1180	1000	1180	1000	765	765	710	710
F (mm)	423	435	423	435	415	415	420	420

システムライン

ライン

コイルカッター

スリッター
コイル台
付

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス
ロール
三本
バット
紐出
ロール

折板機器
ガチャ

役物関係

金切鉄／掴書

板金工具

隅切機
銅板用工具

推奨メーカー
商品

切断機

パワフルカッター／コーナースャー

■パワフルカッター 僅少品 在庫限り



- コンパクトでシンプルなスタイルで、鋼板・丸棒の剪断にパワフルな威力を発揮し、丈夫で長持ち、値段も手頃です。
- 鉄工所、板金加工、配管工事、専門学校などの必需品として、ご利用いただきたい鋼板製レバーシャーです。

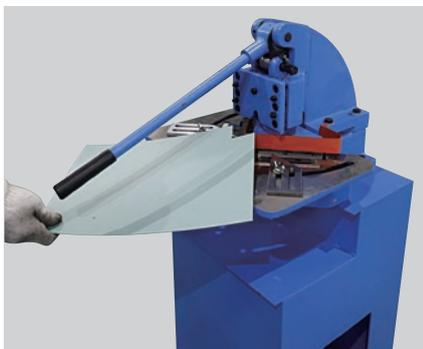


◆仕様

品名	P-1型	P-2型	P-3型
品番	SPWF-3012	SPWF-4016	SPWF-5020
切断能力	鋼板 3mmまで 丸棒10mmまで	鋼板 4mmまで 丸棒11mmまで	鋼板 5mmまで 丸棒13mmまで
切断刃長さ	120mm	160mm	200mm
重量	9.5kg	11.5kg	22kg
最大切断寸法	100mm	120mm	150mm
A寸法(高さ)	840mm	860mm	1230mm
B寸法(幅)	300mm	320mm	400mm

■コーナースャー(手動式)

90°切のコーナースャーです。手動式は、微妙な手加減で繊細な切断ができます。



◆仕様

品名	HN-4	LE-416
品番	SNNS-1215	SNNS-1515
加工板厚	鉄板MAX1.2	鉄板MAX1.5
加工寸法	152mm×152mm	
ラムストローク	19mm	
重量	110kg	
機械寸法	460mm×510mm×1510mm 幅×奥行×高さ(ハンドル棒含)	

システムライン

コイルカッター
ライン

スリッター
コイル台付
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス
三本ロール
紐出ロール

折板機器
ガチャ

役物関係

金切鉄／摺着

板金工具

隅切機
銅板用工具

推奨メーカー