

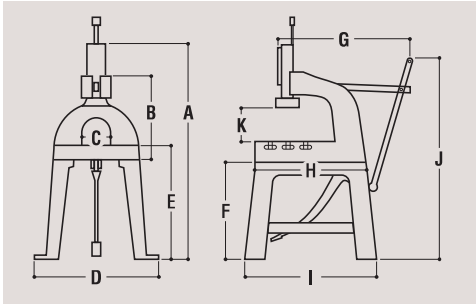
省力機器

プレス・三本ロール・バッタ・紐出ロール

プレス	
ケトバシプレス	92
アーバープレス	92
エキセンプレス	93
三本ロール	
三本ロール	94
動力式三本ロール	94
三本ロールの部品説明と使用方法	95
バッタ(ハゼ折機)	
目盛付アングルバッタ600専用	96
目盛付アングルバッタ1000兼用	96
二段バッタ	96
青バッタ	96
アヤメバッタ	96
紐出ロール	
紐出ロール(小型兼用)	97
紐出ロール・モーター付(小型専用)	97
コンパクト紐出機	97

■ ケトバシプレス

- ペダルを踏むと垂直スライド部が下へ降ります。
- 型を取付け、抜きやカシメなどに使用します。

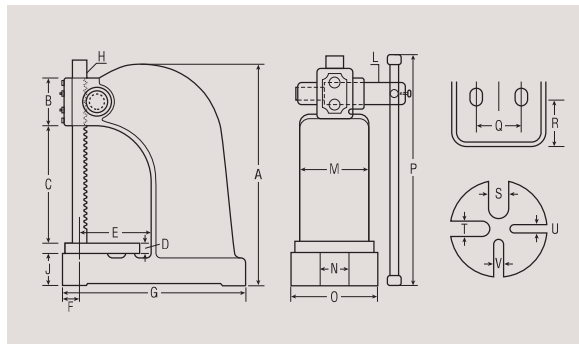


◆仕様

品名	80貫	100貫	100貫(奥深)
品番	PLKT-0080	PLKT-0100	PLKT-1100
ラム下あき (mm)	215	220	255
テーブル面積 (mm)	405×210	440×255	435×230
シャンク孔径 (mm)	25.4	25.4	25.4
奥行 (mm)	110	130	310
ストローク (mm)	115	155	120
重量 (kg)	160	250	330
A (mm)	1445	1395	1580
B (mm)	575	635	630
C (mm)	250	280	220
D (mm)	670	750	680
E (mm)	775	850	855
F (mm)	695	760	770
G (mm)	750	895	1010
H (mm)	370	420	600
I (mm)	605	665	800
J (mm)	1385	1640	1740
K (mm)	270	290	290

■ アーバープレス

- 手動でプッシュの打込、ベアリングの挿入、ノッキングの抜取等、相手の物を損傷せずに作業できます。
- ラックホルダーはオプションであります。



◆現在のレバーの長さでのラック加圧力

品名	30 kg	50 kg	70 kg
0号	434	723	1013
1号	486	810	1134
2号	543	905	1268
3号	584	989	1345
5号	669	1115	1562

(単位 kg)

◆仕様

(表記外mm)

品名	品番	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	M	N
0号	PLAB-2000	264	71	116	14×φ93	90	29	230	19☒×190	40	φ30×152	91	31
1号	PLAB-2001	305	82	134	16×φ118	105	37	270	25☒×242	48	φ35×182	108	37
2号	PLAB-2002	430	100	215	23×φ161	140	45	400	30☒×355	72	φ45×227	145	55
3号	PLAB-2003	570	120	318	28×φ190	180	47	455	36☒×546	80	φ50.8×253	170	60
5号	PLAB-2005	680	130	400	28×φ200	180	47	460	40☒×600	70	φ50.8×300	250	60

品名	品番	O	P	Q	R	S	T	U	V	ピニオン ギャピッチ	ラック 歯数	ホルダー 取付穴	重量
0号	PLAB-2000	102	φ13×248	48	58	24	18	10	40	12DP×12	22T	φ12×20	9kg
1号	PLAB-2001	128	φ16×320	70	58	30	22	12	48	2.5M×12	24T	φ12×25	15kg
2号	PLAB-2002	173	φ19×455	78	86	40	30	17	72	3M×13	28T	φ20×30	36kg
3号	PLAB-2003	202	φ22×505	109	114	50	37	19	80	7DP×12	31T	φ20×35	65kg
5号	PLAB-2005	300	φ22×620	115	135	50	37	19	70	7DP×12	45T	φ20×35	85kg

システムライン
コイルカッター！
コイル台付！
スリット！
折曲機
切断機
ロール成形機
ダクト機器
折板機器・ガチャ
役物関係
金切鉄／摺著
板金工具
隅切機
推奨メーカー

■エキセンプレス

●金型を取り付けて切断・穴あけ・折り曲げ加工する手動プレスです。



関西型
(標準タイプ)



関東型

◆仕様

品名	品番	加工能力 (kg)	テーブル面積 (mm)	ストローク (mm)	テーブル穴径 (mm)	型取付穴径 (mm)	ハンドル外径 (mm)	重量 (kg)
関西 5貫型	PLEK-0005	200	140×86	24	35	16	280	18
関西 8貫型	PLEK-0008	230	145×90	24	35	16	325	20
関西10貫型	PLEK-0010	240	175×110	25	45	19	325	26
関西12貫型	PLEK-0012	250	185×120	25	55	19	370	38
関西15貫型	PLEK-0015	260	215×160	34	68	19	430	55
関西25貫型	PLEK-0025	300	230×175	37	68	19	480	72
関東15貫型	PLEK-1015	260	200×150	25	50	16	340	35
関東25貫型	PLEK-1025	300	255×180	32	60	19	445	65

関西型と関東型の比較

●関西型(標準タイプ)は、両サイドに調整ボルトがあるためより正確な作業が可能です。



●関東型は、調整ボルトは片側のみで、ストロークのストッパーボルトが付いています。



システムライン

ライン

コイルカッター!

スリッター!
コイル台・
コイル付
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・
三本ロール・
バッタ・
紐出ロール

折板機器・
ガチャ

役物関係

金切鋏/掴箸

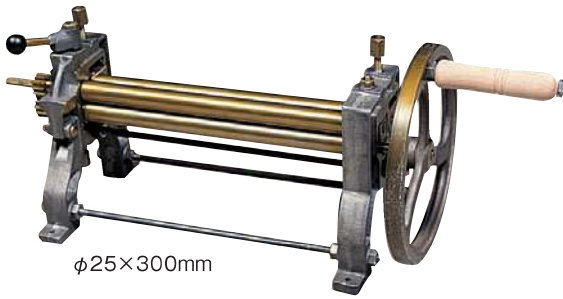
板金工具

隅切機・
銅板用工具

推奨メーカー

■三本ロール〈φ25、38、50mm〉

- 薄板鋼板の湾曲・円筒加工ができます。カラー鋼板、ステンレスなどを丸めて筒状にします。
- 用途に合わせてφ25×300mmからφ120×2000mmまで24機種を取り揃えています。
- 最小加工径はシャフト径の約2倍です。



φ25×300mm

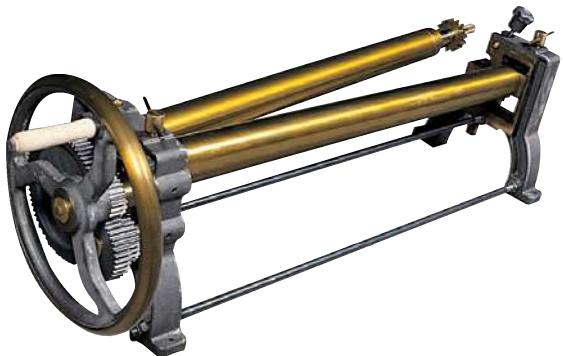
◆三本ロール仕様

品名	品番	最大加工能力	シャフト径 (A)φmm	働き (B)mm	全長 (C)mm	全幅 (D)mm	全高 (E)mm	重量 kg
25×300	PLSL-2503	0.5	25	300	515	210	235	13
38×450	PLSL-3804	1.0	38	450	725	300	310	31
38×600	PLSL-3806	0.8	38	600	875	300	310	40
38×750	PLSL-3807	0.6	38	750	1225	300	310	45
38×1000	PLSL-3810	0.5	38	1000	1275	300	310	47
50×600	PLSL-5006	1.0	50	600	900	310	365	67
50×750	PLSL-5007	0.8	50	750	1050	310	365	70
50×1000	PLSL-5010	0.7	50	1000	1300	310	365	74
60×1000	PLGL-6010	1.0	60	1000	1450	355	420	130
60×1300	PLGL-6013	0.8	60	1300	1750	355	420	150
75×1000	PLGL-7510	1.6	75	1000	1500	395	420	185
75×1300	PLGL-7513	1.2	75	1300	1800	395	420	216
90×1000	PLGL-9010	2.0	90	1000	1490	600	650	250
90×1300	PLGL-9013	1.6	90	1300	1760	600	650	290
90×2000	PLGL-9020	1.2	90	2000	2490	600	650	395
105×1000	PLGL-0510	2.6	105	1000	1540	850	900	435
105×1300	PLGL-0513	2.0	105	1300	1810	850	900	490
105×2000	PLGL-0520	1.6	105	2000	2540	850	900	640
115×1000	PLGL-1510	3.2	115	1000	1540	850	900	480
115×1300	PLGL-1513	2.6	115	1300	1810	850	900	545
115×2000	PLGL-1520	2.0	115	2000	2540	850	900	720
120×1000	PLGL-2010	3.6	120	1000	1540	850	900	500
120×1300	PLGL-2013	3.2	120	1300	1810	850	900	575
120×2000	PLGL-2020	2.3	120	2000	2540	850	900	765

※シャフト径60φmm以上はギヤ掛けになります。
※全駆動式三本ロールの場合は重量が異なります。

■三本ロール (ギヤ掛け)
〈φ60、75、90、105、115、120mm〉

- ハンドル側にギヤがあるので作業がしやすく、より正確にわん曲加工ができます。



■動力式三本ロール

ロール材質 / S・45C 鋳物材質 PC-200

- 三本ロールに動力装置を組み込んだ機種で、作業能率が大幅に向上します。
- スイッチは使いやすいレバー式です。



◆動力式三本ロール仕様

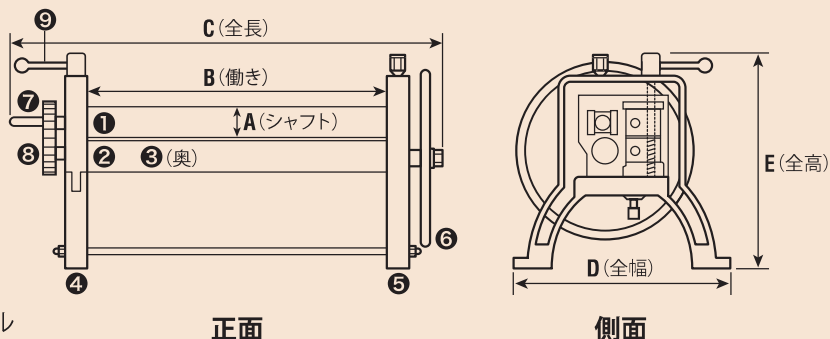
品名	品番	シャフト径 (A)φmm	働き (B)mm	全長 (C)mm	全幅 (D)mm	全高 (E)mm	重量 kg	モーター
60×1000	PLDL-6010	60	1000	1740	570	580	222	0.75kw 1/20 ギヤード
60×1300	PLDL-6013	60	1300	2010	570	580	246	
75×1000	PLDL-7510	75	1000	1750	600	640	272	
75×1300	PLDL-7513	75	1300	2020	600	640	303	1.5kw 1/20 ギヤード
90×1000	PLDL-9010	90	1000	1840	650	750	352	
90×1300	PLDL-9013	90	1300	2110	650	750	396	
90×2000	PLDL-9020	90	2000	2840	650	750	514	2.2kw 1/30 ギヤード
105×1000	PLDL-0510	105	1000	1930	700	900	541	
105×1300	PLDL-0513	105	1300	2200	700	900	603	
105×2000	PLDL-0520	105	2000	2930	700	900	765	
115×1000	PLDL-1510	115	1000	1930	700	900	587	
115×1300	PLDL-1513	115	1300	2200	700	900	658	
115×2000	PLDL-1520	115	2000	2930	700	900	850	2.2kw 1/30 ギヤード
120×1000	PLDL-2010	120	1000	1930	700	900	610	
120×1300	PLDL-2013	120	1300	2200	700	900	687	
120×2000	PLDL-2020	120	2000	2930	700	900	895	

※加工能力は手動式に準じます。

システムライン
コイルカッター！
スリット！
コイル台付
折曲機
切断機
ロール成形機
ダクト機器
プレス・三本ロール・バッタ・紐出ロール
折板機器・ガチャ
役物関係
金切鉄／掴箸
板金工具
隅切機・銅板用工具
推奨メーカー

三本ロール(手動式)の部品説明

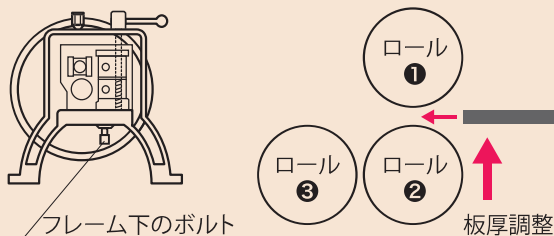
- ① 抜取ロール(上)
- ② 送りロール(下)
- ③ 曲げロール(②の奥)
- ④ 左側フレーム
- ⑤ 右側フレーム
- ⑥ ハンドル
- ⑦ 打込ギア(上)
- ⑧ 打込ギア(下)
- ⑨ 巻付ロールと固定ハンドル



三本ロール(手動式)の使用方法

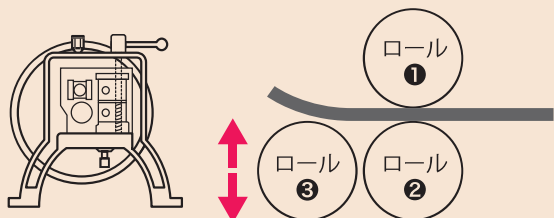
1

①と②の送りロールに鋼板をはさんで送ります。
鋼板の厚みに合わせてを両サイドのフレーム下の
ボルトで調整します。



2

鋼板が①②から出てきたところを③のロールで
押し上げて、R曲加工をします。
③はサイドのフレーム上部のボルトで
上下します。



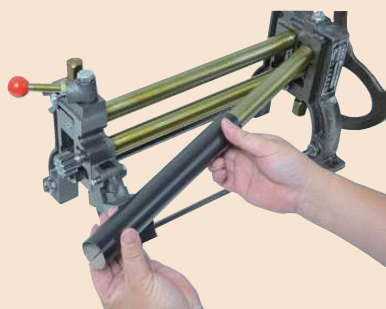
3

③のロールを徐々に上げることで
鋼板は①に巻きつくように湾曲さ
せRの強さを調整します。



4

筒状に加工した鋼板は⑨の固定ハンドルを解除し
①のロールを⑥のハンドル側を支点に扇状に開いて
抜くことができます。



システムライン

ライン

コイルカッター!

スリッター!

コイル台付

折曲機

折曲機

切断機

切断機

ロール成形機

ロール成形機

ダクト機器

ダクト機器

バタ・三本ロール

バタ・三本ロール

紐出ロール

紐出ロール

折板機器

折板機器

ガチャ

ガチャ

役物関係

役物関係

金切鉄/摺着

金切鉄/摺着

板金工具

板金工具

隅切機

隅切機

鋼板用工具

鋼板用工具

推奨メーカー

推奨メーカー

プレス・三本ロール・
バッタ・紐出ロール

バッタ (ハゼ折機)
目盛付アングルバッタ / 二段バッタ / 青バッタ / アヤメバッタ

■ 目盛付アングルバッタ600専用

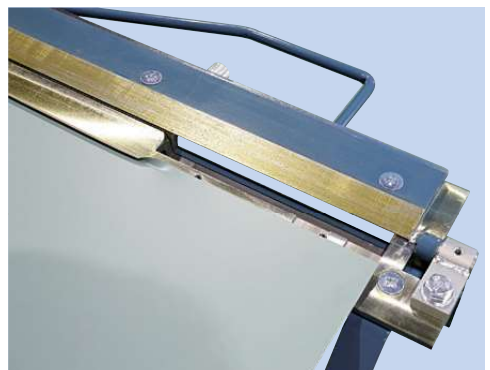


重量 12kg

- 目盛付のアングルバッタで2分から5分まで設定できます。



- 兼用タイプは両側の部材を外すことによりその部分を折らないよう設定することが可能です。



■ 目盛付アングルバッタ1000兼用



重量 33kg

目盛付アングルバッタ

品名	品番
600兼用	BTMK-0600
1000兼用	BTMK-1000
600専用	BTMS-0600
1000専用	BTMS-1000

■ 二段バッタ

ラッキングのオシハゼのW折加工機。



品名	品番
二段バッタ 600	BTOT-0600
二段バッタ 1000	BTOT-1000
二段バッタ 1300	BTOT-1300

■ 青バッタ

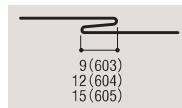
巻きハゼの加工もできるバッタです。



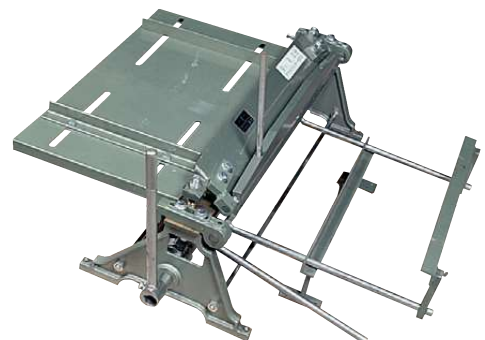
品名	品番
青バッタ1200	BTTK-1200

■ アヤメバッタ

加工が難しいアヤメ折りのきっかけ加工が簡単にできます。



品名	品番
アヤメバッタ 603	BTAY-0603
アヤメバッタ 604	BTAY-0604



システムライン

コイルカッター
ライン

スリット！
コイル台付
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・
三本ロール
バッタ・
紐出ロール

折板機器
ガチャ

役物関係

金切鉄／掴替

板金工具

隅切機
銅板用工具

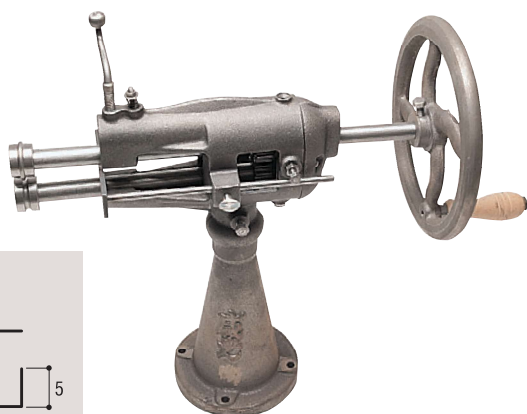
推奨メーカー
商品

プレス・三本ロール・
バッタ・紐出ロール

紐出ロール／コンパクト紐出機

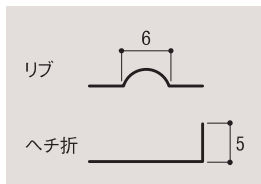
■ 紐出ロール (小型兼用)

円筒状の再編にヒモを入れることができます。



標準 リブ 6mm付
ヘチ折りロール付

小型替え駒 (オプション)	3 4.5 7.5 9 12 15 竹節 ギヤー フクリン 段駒 ニツ山
------------------	---



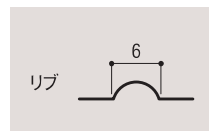
◆仕様

品名	品番	シャフト径	働き	重量
小型専用	HLSS-2321	23mm	210mm	20kg
小型兼用	HLSK-2321	23mm	210mm	21kg

■ 紐出ロール・モーター付 (小型専用)

動力タイプの紐出ロールです。

インバーター付で速度調整もでき、便利です。



◆仕様

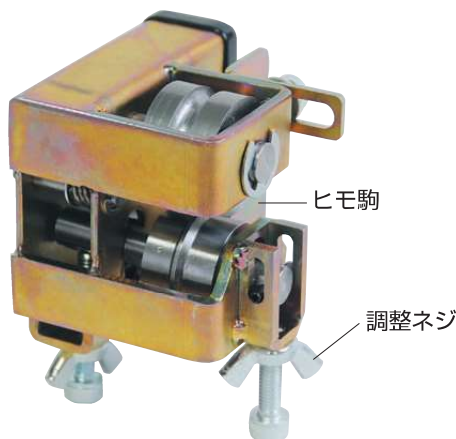
品名	品番	シャフト径	働き	重量
小型モーター付	HLSM-2321	23mm	210mm	50kg

■ コンパクト紐出機

超小型の手動紐出機です。本体に鋼板を挟み込み、ハンドルを握って奥から手前に引くとスムーズにヒモ出しができます。この時、当て板金具に鋼板の端を当てながら手前に引くと綺麗にできます。

※調子は、ヒモ駒下のネジで調整します。

サイズ：約90、90、95mm
重量：800g



品名	品番
コンパクト紐出し機	HLCP-0001

システムライン
コイルカッター！
コイル台付・
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・
三本ロール・
バッタ・
紐出ロール
折板機器・
ガチャ

役物関係

金切鋏／掴箸

板金工具

隅切機・
銅板用工具

推奨メーカー
商品

