

# 建築板金機械

## 折曲機

|                         |    |
|-------------------------|----|
| 動力折曲機 MGBシリーズ           |    |
| MGB-206 SUDX            | 38 |
| MGB-204 SUDX            | 39 |
| MGB-202 SUDX            | 39 |
| MGB-164 DX              | 40 |
| MGB-164 STD             | 41 |
| MGBシリーズ・164の特徴          | 42 |
| MGBシリーズ・詳細表             | 43 |
| トピックス                   |    |
| (光センサー安全装置・労働災害の防止対策)   | 44 |
| MGBシリーズ・電源諸元            | 44 |
| 移動式昇降前受台                |    |
| MGB-T4                  | 45 |
| MGB-T6                  | 45 |
| 動力折曲機 TLNI-124/TLNI-123 | 46 |
| 動力折曲機 TLND-124-II       | 47 |
| 動力折曲機 TM-4              | 48 |
| 刃型形状                    | 48 |
| 手動折曲機 TLN-123           | 49 |
| 手動折曲機 TD-1              | 49 |
| モリペットシリーズ               |    |
| V-3(3枚フレーム)             | 50 |
| V-2(上下分割つづし式)           | 50 |
| V-2(上刃分割式)              | 50 |
| F-2                     | 51 |
| J-1200                  | 51 |
| HA-2(北海道式)              | 52 |
| HA-6(北海道式)              | 52 |
| T-2(上下分割つづし式)           | 52 |
| 小型万能折曲機 マキシムⅢ型          | 53 |
| 万能折曲機                   |    |
| 万能折曲機 LD-414            | 54 |
| 万能折曲機 LD-412            | 54 |
| 万能折曲機 LD-416            | 55 |
| クリアランスの調整／加工例           | 55 |
| 万能折曲機ジュニア LDJ-210       | 56 |
| PBベンディングマシン PBB-1020A   | 56 |

## 厚板にも対応。折曲機の最高峰モデル。

## ■ MGB-206 SUDX (スーパーデラックス) 2.0mm×6000mm

- 集中操作盤(角度設定ダイヤル、起動スイッチ、バック定規の設定スイッチ)は移動式なので、機械のどの位置でも楽に作業できます。(オプション)
- 低摩擦のベアリングを採用した駆動回転部(エキセン回転部)は静かで、耐磨耗性・寸法精度にすぐれています。
- 駆動モーターは、低騒音設計のギヤードモーターを採用しているため、市街地での夜間作業も可能です。
- 上刃の材質に高張力・耐磨耗性にすぐれたSCM435(クロム・モリブデン鋼)を採用することにより、薄くて強靱な特別形状の上刃製作(標準装備)を可能にしました。(SUDXのみ)
- メインシャフト(主軸は当社最大のΦ75mm)を採用、作業に余裕が生まれました。
- オプションで角度入力式タイプもできます。



※写真は上下左右移動式集中操作盤搭載機



操作パネル

上下左右移動式集中操作盤(オプション)

◀機械のどの位置からでも自在に操作できます。

## ◆仕様

| 品 名                          | MGB-204STD                                    | MGB-204DX                                           | MGB-204SUDX                                           | MGB-206STD                              | MGB-206DX                                           | MGB-206SUDX                                              |
|------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| 品 番                          | ODMS-2040                                     | ODMD-2040                                           | ODMX-2040                                             | ODMS-2060                               | ODMD-2060                                           | ODMX-2060                                                |
| 折曲板長さ                        | 4000mm                                        |                                                     |                                                       | 6000mm                                  |                                                     |                                                          |
| 折曲能力<br>ツブシ兼用駒<br>中間駒<br>大 駒 | t 0.35 ～0.5mm<br>t 0.5 ～1.2mm<br>t 1.2 ～2.0mm |                                                     |                                                       |                                         |                                                     |                                                          |
| 上刃・下駒の長さ                     | 4300mm                                        |                                                     |                                                       | 6000mm                                  |                                                     |                                                          |
| 上刃の上下ストローク                   | 90mm                                          |                                                     |                                                       |                                         |                                                     |                                                          |
| エキセントリックディスク                 | 低摩擦ベアリング                                      |                                                     |                                                       |                                         |                                                     |                                                          |
| バック定規有効移動量                   | 430mm(オプション500mm)                             |                                                     |                                                       |                                         |                                                     |                                                          |
| 主軸回転数                        | 8.5 RPM/分(60Hz)                               |                                                     |                                                       |                                         |                                                     |                                                          |
| 折曲用モーター                      | 三相200V×<br>3.7kw×1/10<br><br>オフブレーキ付          |                                                     | 三相200V×<br>3.7kw×1/10<br><br>オフブレーキ付<br>(インバーター加減速制御) | 三相200V×3.7kw<br>×1/10×2基<br><br>オフブレーキ付 |                                                     | 三相200V×3.7kw<br>×1/10×2基<br><br>オフブレーキ付<br>(インバーター加減速制御) |
| 定規用モーター                      | 三相200V×<br>0.2kw×1/10                         | 三相200V×<br>0.2kw×1/10<br><br>ブレーキ付<br>(インバーター加減速制御) |                                                       | 三相200V×<br>0.2kw×1/10                   | 三相200V×<br>0.2kw×1/10<br><br>ブレーキ付<br>(インバーター加減速制御) |                                                          |
| 定規有効奥行                       | 440mm                                         | 385mm                                               | 480mm                                                 | 440mm                                   | 385mm                                               | 480mm                                                    |
| 角度設定方式                       | メカダイヤル式                                       |                                                     | ACサーボ電子ダイヤル式                                          | メカダイヤル式                                 |                                                     | ACサーボ電子ダイヤル式                                             |
| 折曲時の定規の上げ                    | はね上げブロック式                                     |                                                     | エアシリンダーロングストロークバック式                                   | はね上げブロック式                               |                                                     | エアシリンダーロングストロークバック式                                      |
| 重 量                          | 4800kg                                        |                                                     |                                                       | 7000kg                                  |                                                     |                                                          |

※204・206型ともに1次側推奨電源容量は30A。

※204・206型ともにコンプレッサー(1馬力)が必要です。

※配線直結には電気工事が必要です。

### ■ MGB-204 SUDX 2.0mm × 4000mm

- 動力折曲機に求められる機能と能力を、コンパクト設計によって最大限に引き出した、エコノミータイプの新鋭機です。エキセン回転部は、ニードベアリングを採用した低騒音設計で夜間の作業も可能です。

スタンド式 集中操作盤  
(オプション)



バックゲージプルバック



板材を折り始めると、プルバック機能により瞬時に100mm後ろに逃げるため、加工材を傷つけることなく、高い精度と品質が得られます。

プルバック強力型 (オプション)



強力型は材料当が鉄製のため標準(アルミ)に比べて耐久性があります。プルバック用シリンダーが大きいので材料に押し負けにくいです。

### ■ MGB-202 SUDX (特別仕様)



- ユーザーの使用目的に合わせて製作したオプション仕様の折曲機です。
- コンパクトでスリムなボディーの強度と精度を高めるため、ビームの上下スライド部にLMガイドを使用しています。



ビームの上下スライドの精度を高めたLMガイド部。



## 高精度の角度設定を実現。

■ MGB-164 DX (デラックス) 1.6mm×4000mm  
タッチパネル式

- 精度を高める強靱なフレーム
- タッチパネルを採用し、操作性抜群
- 20年以上改良を積み重ね、安定した実績あるシリーズ



### 操作パネル

- 折曲機の中央部に設置した操作パネルと角度設定ダイヤルですべての設定作業が正確に行えます。
- MGB-DXシリーズはタッチパネル式ですが、基本操作は押ボタン・ダイヤルですので間違えも少なく簡単です。
- 多彩な設定は、タッチパネルで可能となっています。

### バックゲージ設定 mm・尺選択



#### ▲ mm 画面

mm、尺の切替はワンタッチ(瞬時に切り替わります)。

#### ▲ 尺画面

### 板厚選択(オプション)



#### ▲ 板厚選択画面

板厚設定値を入力すると次回よりワンタッチで同じ角度で折曲加工ができます。

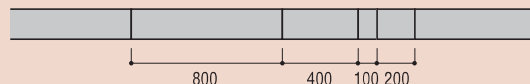
### 10工程(オプション)

板数、角度、定規位置、減速等の情報を10行程まで記憶して、1ボタンで呼び出しが可能です。

### 分割上刃

ホルダー式なので任意の位置でカットすることが可能です。(80mm以上)

### 加工例



### 浮上駒

アザ折、ツブシ作業時は薄板刃で交換することなく可能です。



### MGB-164 STD (スタンダード)

- 新機能の角度設定システムの採用により、精度の高い角度設定を実現しました。
- 動力折曲機に求められる機能と能力を、コンパクト設計で最大限に引き出した、エコノミータイプの新鋭機です。
- 駆動回転部（エキセン回転部）は、DXタイプ同様、ニードルベアリングを採用の低騒音設計で、市街地での夜間作業も可能です。



#### 操作パネル

フロントカバー中央部に設置した操作パネル。安全・確実・スピーディーに操作できます。



メインシャフトの主軸は精密ベアリング採用で磨耗性が向上。



加工精度と品質を保つバック定規(4箇所取り付け)。



バックゲージは電動で移動。手動ハンドルで目盛を見ながら位置決めをします。



コンパクトに設計された軸受部とメインモータ部のレイアウト。



側面。  
バック定規有効幅370mm。  
(オプション)  
バック定規有効移動寸法500mmが可能。



動力折曲機

MGB シリーズ・164 の特徴

折曲げ精度を高めた  
強靱なフレーム

最も圧力を受ける中央のフレームは、加圧された力を逃がさない強靱なフレームを採用、さらに厚さ40mmのフレームを両サイドから補強し、厚さ120mmにてビームにかかる力を逃しません。



停止センサ

本体両端に光センサーを装備しました。光線上に手をかざせばすべての動作が止まります。



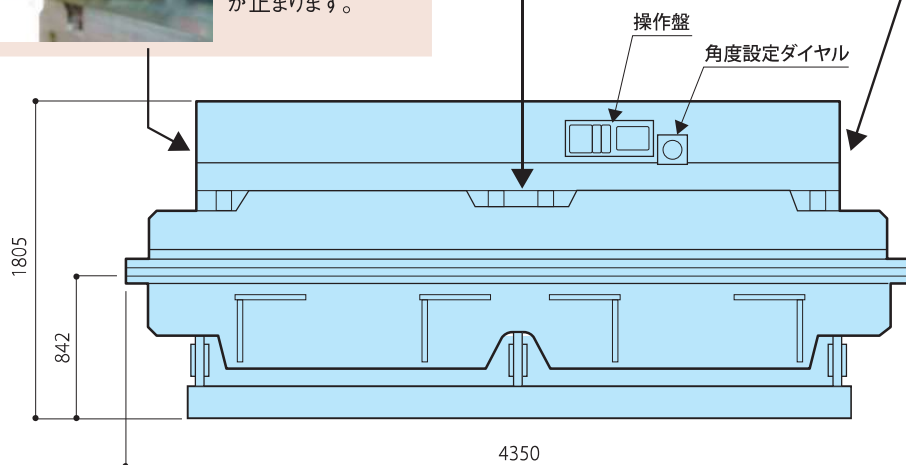
推力を確実に伝える主軸と回転部

メインシャフト（主軸）は、MGB-164シリーズφ70mmを採用して加工推力を保持しています。回転部はベアリングを採用しているため、耐摩耗性に優れ推力のロスを最小限に抑えました。また、上ビームとの接合ピンの軸受け部は、焼入れブッシュと焼入れピンを採用し、耐摩耗性の向上と推力のロスを抑えています。



電動浮上駒

薄板は角度折りからツブシ作業が1本の刃で可能です。電動タイプなので低騒音、メンテナンスも楽です。



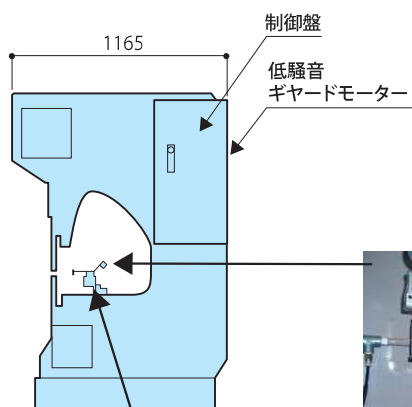
※外寸法の詳細はP.43参照

角度設定用独立フレーム  
補強フレーム(両側)  
中央フレーム



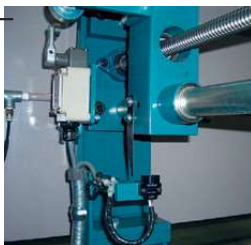
角度設定用独立フレーム

独立したフレームに支えられた角度設定装置によって、機械のほぼ中心部でのダイヤル角度設定を可能にしました。機械中央での作業は、加工板材の長さに関係なく、一定の設定角度を保持します。主軸回転角度による従来の設定とは異なり、加工する上刃の位置を正確に感知して角度決めを行います。



バック定規 寸法自動修正装置

高精度のベアリングネジによる定規移動に加えて、バック定規・寸法自動修正装置採用により、機械の電源スイッチ入れた際、自動的にバック定規が「現在位置」寸法の確認で前後に移動し、誤差があれば強制的に修正します。



バック定規 跳ね上げブロック

ブロックの跳ね上げ機構にバランサーを使用することによってさらに機能が向上し、わずかな力で上昇して逃げるため、薄物の材料でも表面にキズがつかず、加工品の折れ曲がりがありません。(標準4個、追加はオプション)

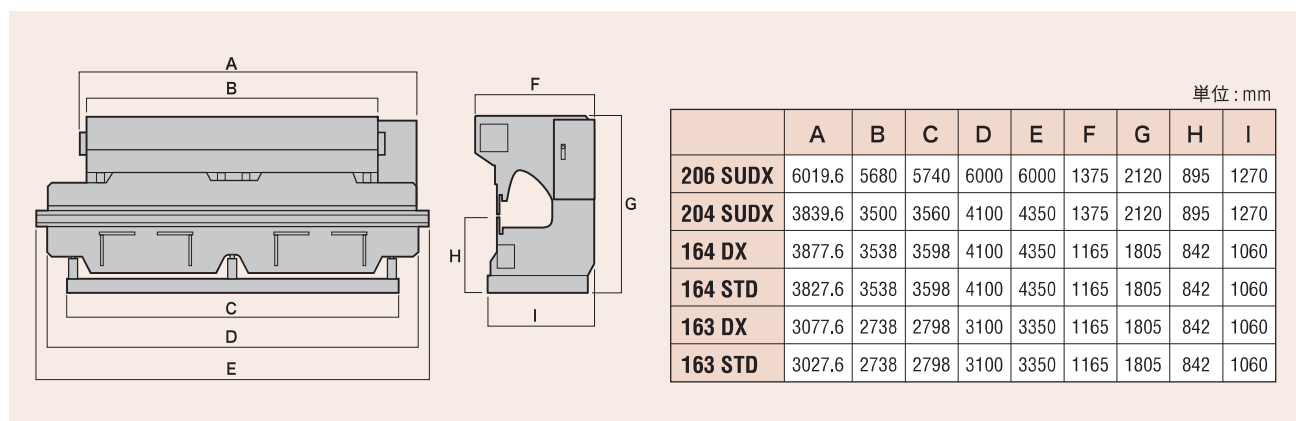


## ◆仕様

| 品 名                         | MGB-164STD                                    | MGB-164DX                                       | MGB-204STD            | MGB-204SUDX                                       | MGB-206STD                          | MGB-206SUDX                                          |
|-----------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 品 番                         | ODMS-1640                                     | ODMD-1640                                       | ODMS-2040             | ODMX-2040                                         | ODMS-2060                           | ODMX-2060                                            |
| 折曲板長さ                       | 4000mm                                        |                                                 |                       |                                                   | 6000mm                              |                                                      |
| 折曲能力<br>ツブ兼用駒<br>中間駒<br>大 駒 | t 0.35 ～0.5mm<br>t 0.5 ～1.2mm<br>t 1.2 ～1.6mm |                                                 |                       | t 0.35 ～0.5mm<br>t 0.5 ～1.2mm<br>t 1.2 ～2.0mm     |                                     |                                                      |
| 上刃・下駒の長さ                    | 4300mm                                        |                                                 |                       |                                                   | 6000mm                              |                                                      |
| 上刃の上下ストローク                  | 90mm                                          |                                                 |                       |                                                   |                                     |                                                      |
| エキセントリックディスク                | 低摩擦ヘアリング                                      |                                                 |                       |                                                   |                                     |                                                      |
| バック定規有効移動量                  | 430mm(オプション500mm)                             |                                                 |                       |                                                   |                                     |                                                      |
| 主軸回転数                       | 8RPM／分(60Hz)                                  |                                                 |                       |                                                   |                                     |                                                      |
| 折曲用モーター                     | 三相200V×<br>3.7kw×1/10<br><br>オフブレーキ付          |                                                 |                       | 三相200V×<br>3.7kw×1/10<br>オフブレーキ付<br>(インバーター加減速制御) | 三相200V×3.7kw<br>×1/10×2基<br>オフブレーキ付 | 三相200V×3.7kw<br>×1/10×2基<br>オフブレーキ付<br>(インバーター加減速制御) |
| 定規用モーター                     | 三相200V×<br>0.2kw×1/10                         | 三相200V×<br>0.2kw×1/10<br>ブレーキ付<br>(インバーター加減速制御) | 三相200V×<br>0.2kw×1/10 | 三相200V×<br>0.2kw×1/10<br>ブレーキ付<br>(インバーター加減速制御)   | 三相200V×<br>0.2kw×1/10               | 三相200V×<br>0.2kw×1/10<br>ブレーキ付<br>(インバーター加減速制御)      |
| 定規有効奥行                      | 440mm                                         | 385mm                                           | 440mm                 | 480mm                                             | 440mm                               | 480mm                                                |
| 角度設定方式                      | メカダイヤル式                                       |                                                 |                       | ACサーボ電子ダイヤル式                                      | メカダイヤル式                             | ACサーボ電子ダイヤル式                                         |
| 折曲時の定規の上げ                   | はね上げブロック式                                     |                                                 |                       | エアシリンダー・ロングストロークバック式                              | はね上げブロック式                           | エアシリンダー・ロングストロークバック式                                 |
| 重 量                         | 4200kg                                        | 4250kg                                          | 4800kg                |                                                   | 7000kg                              |                                                      |

※電源諸元はP.44参照。

## MGBシリーズ寸法図



## 刃型形状

| 品 名          | 刃 型    |        |     |     |     |           |
|--------------|--------|--------|-----|-----|-----|-----------|
|              | 上 刃    |        | 下 刃 |     |     |           |
|              | SUDX専用 | DX・STD | 浮上駒 | 中間駒 | 大 駒 | 0.8mm用浮上駒 |
|              |        |        |     |     |     |           |
| MGB-206 SUDX | ●      | —      | ●   | △   | ▲   |           |
| MGB-206 DX   | —      | ●      | ●   | △   | ▲   |           |
| MGB-206 STD  | —      | ●      | ●   |     |     |           |
| MGB-204 SUDX | ●      | —      | ●   | △   | ▲   |           |
| MGB-204 DX   | —      | ●      | ●   | △   | ▲   |           |
| MGB-204 STD  | —      | ●      | ●   |     |     |           |
| MGB-164 DX   | —      | ●      | ●   | △   | ▲   |           |
| MGB-164 STD  | —      | ●      | ●   |     |     |           |

●は標準装備、—は設定なし、△と▲はどちらか選択、空欄はオプション設定

TOPICS

MGBシリーズ共通  
**光センサー安全装置**  
(厚生労働省検定品／オプション)

**光センサーで事故を未然に防ぐ**

作業員（材料以外）の手などが危険予知の領域を遮ると、センサーが感知して運転をストップし、作業員の不安全行動や誤作動による事故を未然に防ぐ装置です。

- 現在ご使用中の折曲機にも後付けできますので、ご相談ください。

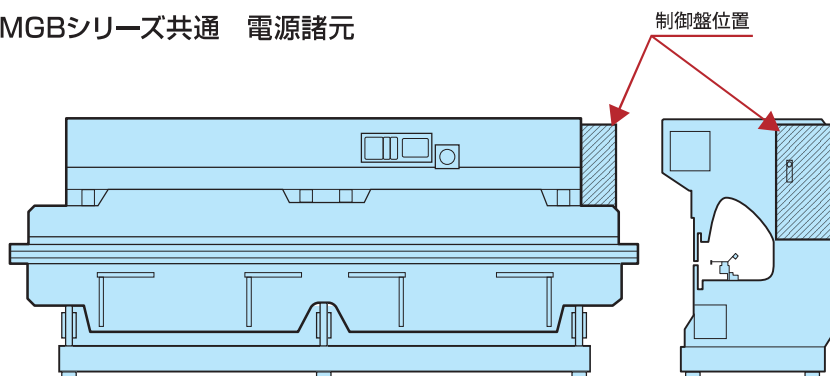


**官民一体で労働災害の防止に取り組んでいます。**

盛光では東京労働局が「第12次労働災害防止計画・厚生大臣公示」に基づき官民一体となって進める労災防止計画に対応し、光センサーによる切断機の自動停止装置の採用や建築板金機械・工具に安全装置・安全カバーの取付などを進め、新たな視点から労働災害防止対策を推進しています。



MGBシリーズ共通 電源諸元



- 主モーター 三相200V×3.7kw  
(206型は三相20V×3.7kw 2基)
- 定規モーター 三相200V×0.2kw  
(モーター同時使用はなし)
- 制御盤内ブレーカー 30A  
(206型は50A)
- コード長さ 1600mm



折曲機

移動式昇降前受台

■ MGB-T4 (4m折曲機用)

- テーブルの長さが4mなので一人で4mの折曲加工に最適です。
- 昇降は電動式なので作業が楽です。
- 材料は20kg乗せることができる丈夫な構造です。
- 昇降が500～900mmまで上下するのでロータリーシャーなどのテーブルにも利用できます。
- 移動式なので使用しない時は片付けられます。



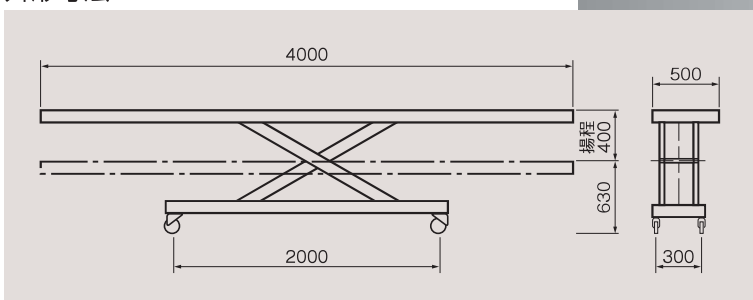
◆仕様

|        |           |
|--------|-----------|
| 駆動モーター | 0.2kw1/30 |
| 長さ     | 4000mm    |
| 幅      | 500mm     |
| 最小高さ   | 500mm     |
| 最大高さ   | 900mm     |
| 荷重最大   | 20kg      |
| 重量     | 約170kg    |

▼分割タイプもあります



外形寸法

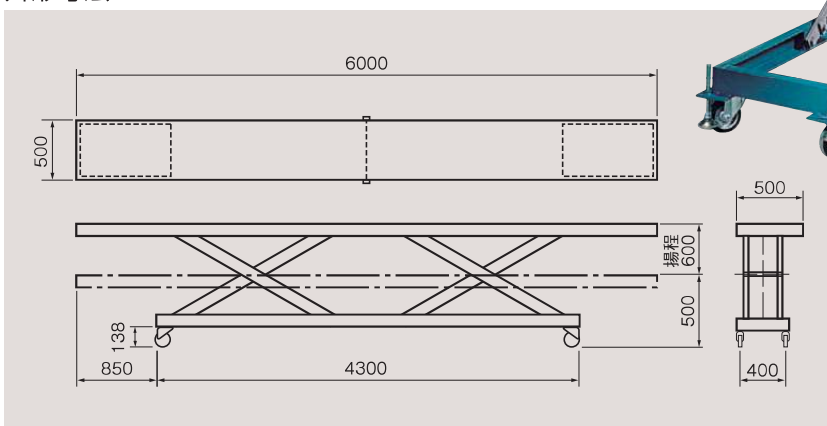


| 品名     | 品番        |
|--------|-----------|
| MGB-T4 | ODMZ-4000 |
| MGB-T6 | ODMZ-6000 |

■ MGB-T6 (6m折曲機用)



外形寸法



◆仕様

|        |              |
|--------|--------------|
| 駆動モーター | 0.2kw1/30×2台 |
| 長さ     | 6000mm       |
| 幅      | 500mm        |
| 最小高さ   | 500mm        |
| 最大高さ   | 900mm        |
| 荷重最大   | 20kg         |
| 重量     | 約230kg       |

システムライン

コイルカッター！  
ライン

スリッター！  
コイル台・  
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・  
三本ロール・  
バット・  
紐出ロール

折板機器・  
ガチャ

役物関係

金切鋏／摺箸

板金工具

隅切機・  
銅板用工具

推奨メーカー

動力折曲機

動力折曲機 TLNI

- TLNI-124 (1.2mm×4000mm) タッチパネル
- TLNI-123 (1.2mm×3000mm) タッチパネル

- タッチパネル画面から多彩な設定が可能です
- インバーター制御で従来タイプより精度が向上しました。
- 角度折・ツブシ駒兼用駒で薄板用下型は交換不要です。
- オートバックゲージで位置決め作業も容易です。

タッチパネル

板厚設定や角度設定、バックゲージもmmと尺の表示切替など細かく設定できます。

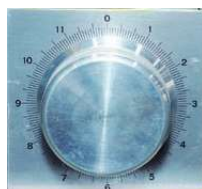


仕様

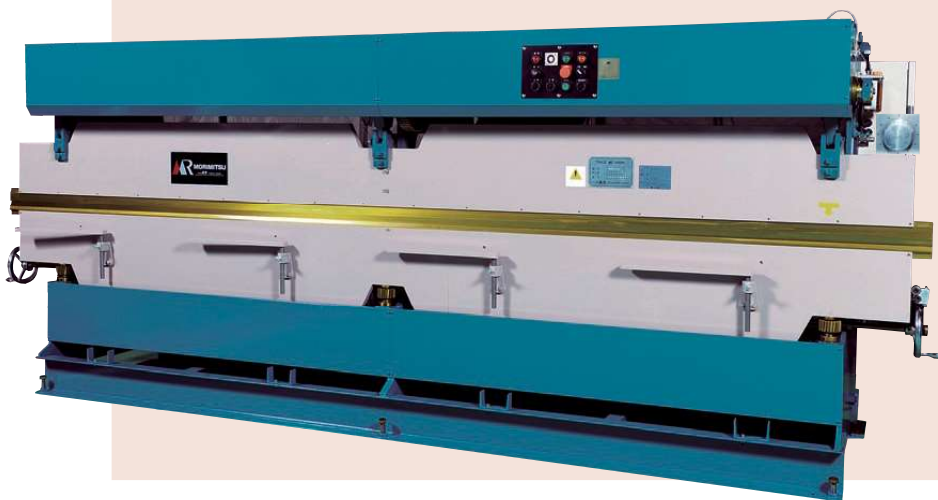
| 品名     | TLNI-123  | TLNI-124  |
|--------|-----------|-----------|
| 品番     | ODKI-1230 | ODKI-1240 |
| 刃物長さ   | 3230mm    | 4230mm    |
| ギャップ深さ | 500mm     | 500mm     |
| ストローク  | 60mm      | 60mm      |
| フレーム枚数 | 3         | 3         |
| 重量     | 2000kg    | 2400kg    |
| モーター   | 1.5kw     | 2.2kw     |

- TLNI-124 (1.2mm×4000mm)
- TLNI-123 (1.2mm×3000mm)

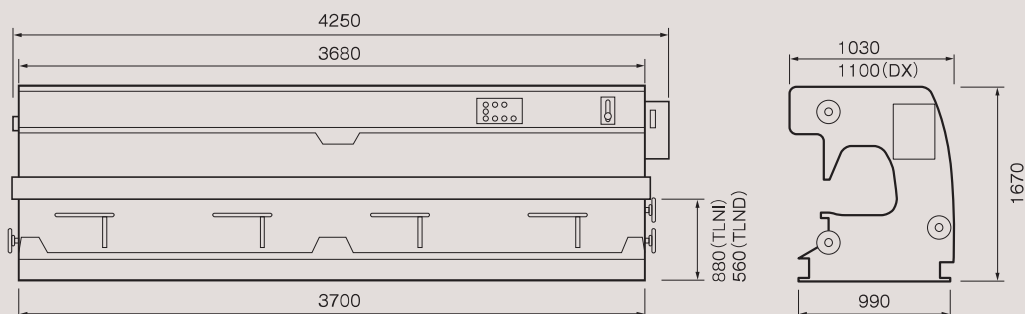
- 角度ダイヤルで直感的な操作で設定できます。
- インバーター制御で従来タイプより精度が向上しました。
- 角度折・ツブシ駒兼用駒で薄板用下型は交換不要です。
- バックゲージは電動式で目盛を見ながら手動で位置合わせします。



▲角度設定ダイヤル



TLNI/TLND 4m 外寸



動力折曲機

動力折曲機 TLND

- TLND-124-II (1.2mm×4000mm)
- TLND-123-II (1.2mm×3000mm)

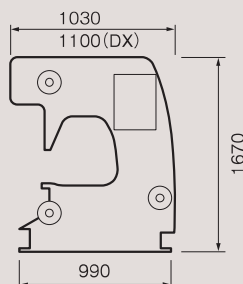
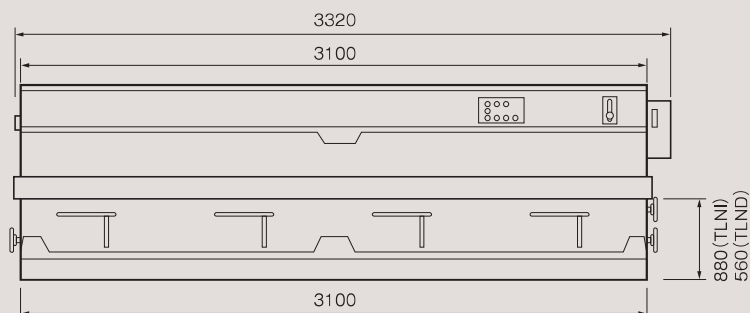
- トータルバランスの優れたベストセラー機です。
- 静音モーターを採用しているので静かです。
- 角度折・ツブシ駒兼用駒で薄板用下型は交換不要です。
- 角度設定は目盛を見ながら下ビームを上下します。
- バックゲージは電動式で目盛を見ながら手動で位置合わせします。



▲バックゲージ  
●電動  
●半電動



TLNI/TLND 3m  
外寸



◆仕様

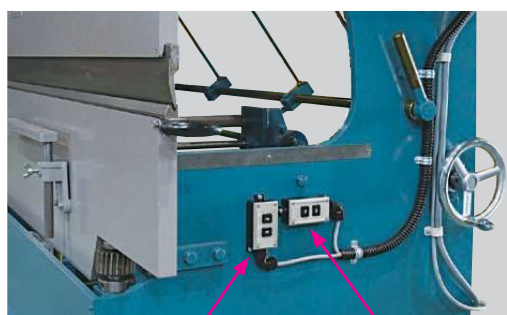
| 品名     | TLND-123-II | TLND-124-II |
|--------|-------------|-------------|
| 品番     | ODKC-1231   | ODKC-1241   |
| 刃物長さ   | 3230mm      | 4230mm      |
| ギャップ深さ | 500mm       | 500mm       |
| ストローク  | 60mm        | 60mm        |
| フレーム枚数 | 3           | 3           |
| 重量     | 1800kg      | 2300kg      |
| モーター   | 1.5kw       | 2.2kw       |

オプション



高床式

TLNDの標準パスラインは560mmですが腰の高さ880mmに変更可能です。  
(TLNIは標準)



角度設定上下

バックゲージ前後

オプション(共通)

| 品名        | 品番        |
|-----------|-----------|
| レバー浮上式    | ODKZ-0001 |
| 高床式       | ODKZ-0002 |
| 下刃上下電動式   | ODKZ-0003 |
| バックゲージ電動式 | ODKZ-0004 |
| 蛍光灯       | ODKZ-0007 |

蛍光灯

刃物の位置に照明。ケガキ位置が見やすくなります。

下刃上下電動式

角度設定の下ビーム。電動で上下します。

システムライン

コイルカッター！  
コイル台・  
切断機

スリッター！  
コイル台・  
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・  
バタ・  
三本ロール・  
紐出・  
ローラー

折板機器・  
ガチャ

役物関係

金切鋏・  
掴箸

板金工具

隅切機・  
銅板用工具

推奨メーカー  
商品



## 動力折曲機

## 動力折曲機 TM-4

## ■ TM-4 (1.6mm×2000mm)

※写真は電動バックゲージタイプ  
(オプション)

- 2枚フレームの動力折曲機で、ダクトの加工から建築板金加工まで、幅広く活用できます。
- 静音モーターの採用で静かです。
- バックゲージは頑丈な手動ラック定規です。

## ◆仕様

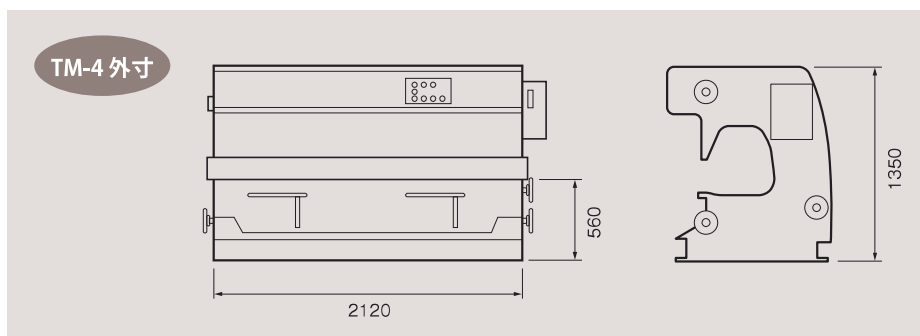
| 品 名       | TM-4        |
|-----------|-------------|
| 品 番       | ODKB-1620   |
| 能 力       | t1.6×2000mm |
| 刃 物 長 さ   | 2230mm      |
| ギャップ深さ    | 300mm       |
| ス ト ロ ー ク | 60mm        |
| 重 量       | 1300kg      |
| モ ー タ ー   | 2.2kw       |



▲バックゲージ



▲刃物断面

▲側面  
電動バックゲージ  
(オプション)

| 品 名  | 刃 型  |       |       |        |       |         |
|------|------|-------|-------|--------|-------|---------|
|      | 上 刃  | 下 刃   |       |        |       |         |
|      | 箱折上刃 | 下刃浮上駒 | 厚物用下刃 | 厚物用深折刃 | TM用薄刃 | TM用ツブシ刃 |
|      |      |       |       |        |       |         |
| TLNI | ○    | ○     | オプション | オプション  | —     | —       |
| TLWD | ○    | ○     | ○     | ○      | —     | —       |
| TLNS | ○    | ○     | ○     | オプション  | —     | —       |
| TM   | ○    | ○     | ○     | ○      | オプション | オプション   |

手動折曲機

手動折曲機 TLN-123 / TD-1

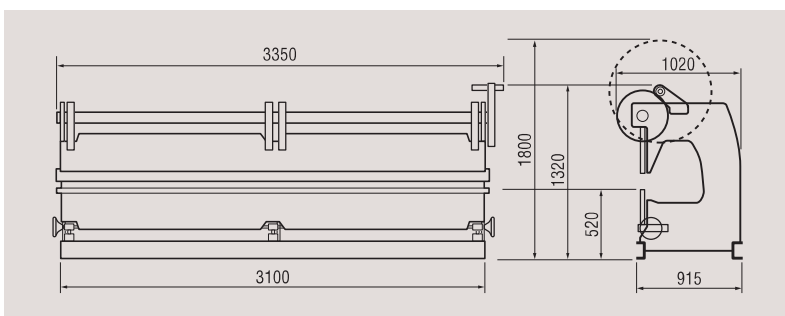
TLN-123 (1.2mm×3000mm)



- 角度折・ツブシ駒兼用駒で薄板用下型は交換不要です。
- 角度設定は目盛を見ながら下ビームを上下します。

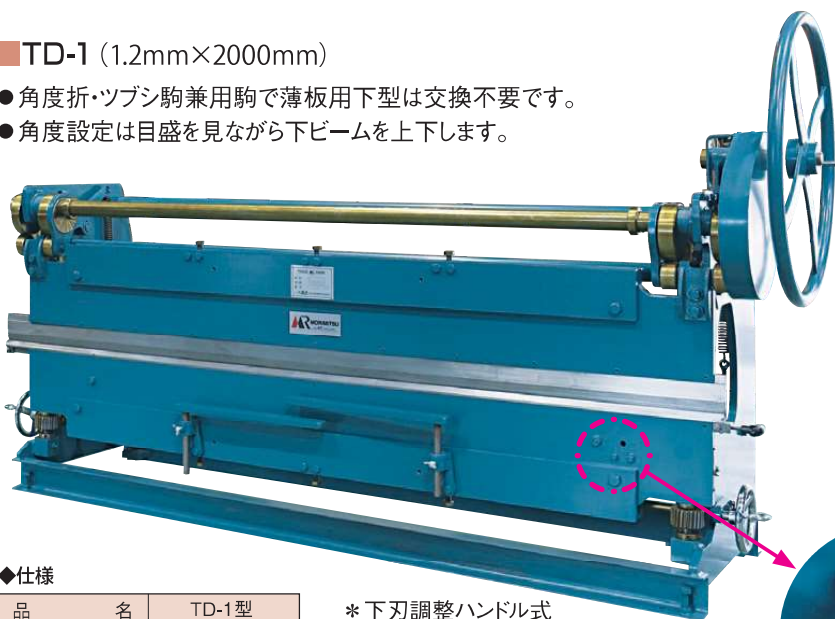
◆仕様

|           |           |
|-----------|-----------|
| 品 名       | TLN-123   |
| 品 番       | OHKS-1231 |
| 刃 物 長 さ   | 3230mm    |
| ギャップ深さ    | 500mm     |
| ス ト ロ ー ク | 60mm      |
| フレーム枚数    | 3         |
| 重 量       | 1300kg    |



TD-1 (1.2mm×2000mm)

- 角度折・ツブシ駒兼用駒で薄板用下型は交換不要です。
- 角度設定は目盛を見ながら下ビームを上下します。

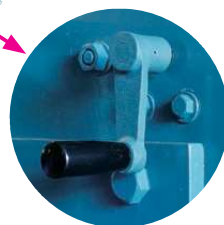


▲下駒浮上部

◆仕様

|           |             |
|-----------|-------------|
| 品 名       | TD-1型       |
| 品 番       | OHKB-1220   |
| 能 力       | t1.2×2000mm |
| ギャップ深さ    | 300mm       |
| ス ト ロ ー ク | 60mm        |
| 重 量       | 750kg       |

- \* 下刃調整ハンドル式
- \* 前面操作ラック定規付

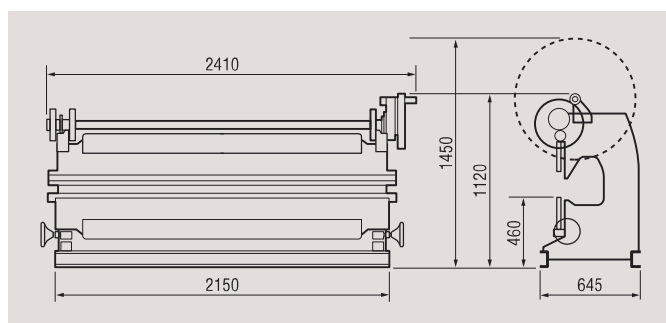


◀後定規ハンドル

ハンドル前面操作でケガキ合わせができます。



◀後部



システムライン

コイルカッター！  
コイル台付  
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・  
三本ロール・  
バット・  
紐出口・  
ロール

折板機器・  
ガチャ

役物関係

金切鋏・掴箸

板金工具

隅切機・  
銅板用工具

推奨メーカー  
商品

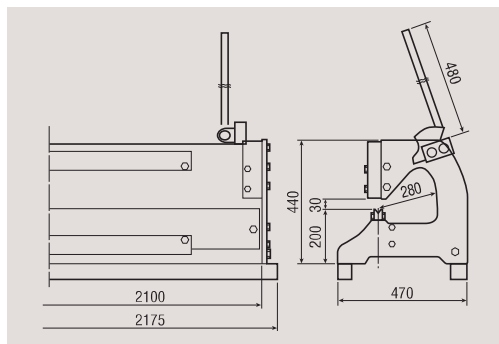
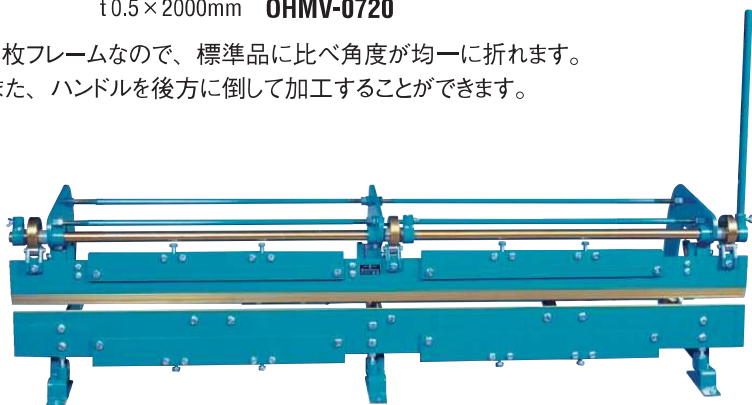
折曲機

モリペットシリーズ V-3 / V-2

■ モリペットV-3 (3枚フレーム)

t0.5×2000mm OHMV-0720

3枚フレームなので、標準品に比べ角度が均一に折れます。  
また、ハンドルを後方に倒して加工することができます。



◆仕様

| 品名   | V-3<br>(3枚フレーム) |
|------|-----------------|
| 品番   | OHMV-0720       |
| 能力   | t 0.5×2000mm    |
| ギャップ | 280mm           |
| 重量   | 180kg           |

■ モリペット V-2 (上下分割つづし式)

t0.5×1200mm OHMX-0612

上下刃分割式モリペットの最上級機種です。  
下刃も分割可能で箱折に最適。さらに両脇のストッパーをゆるめてつづし加工も可能です。

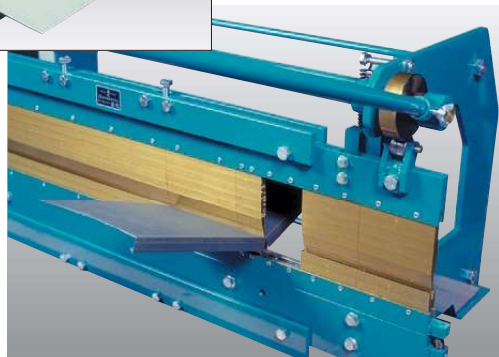


分割刃の寸法：  
300、450、150、50、80、100、120



◀つづし加工

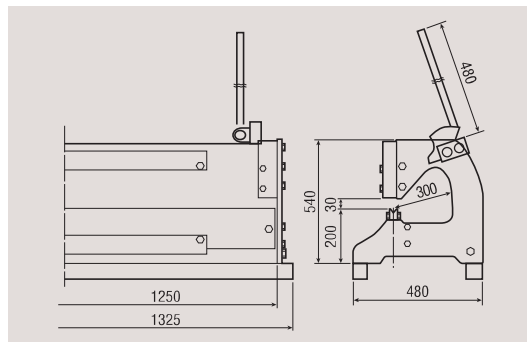
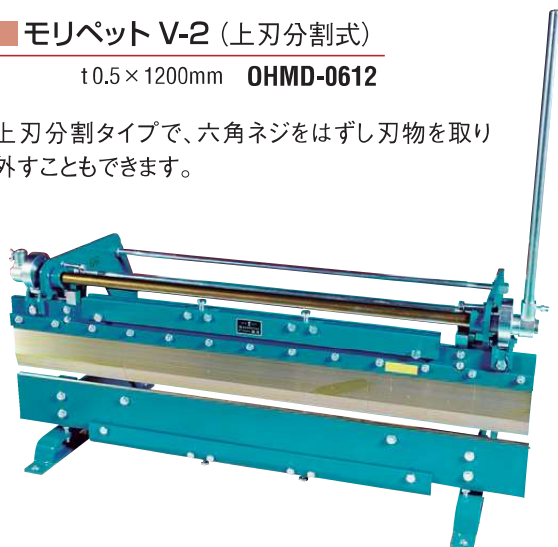
▼箱折加工



■ モリペット V-2 (上刃分割式)

t0.5×1200mm OHMD-0612

上刃分割タイプで、六角ネジをはずし刃物を取り外すこともできます。



◆仕様

| 品名   | V-2<br>(上刃分割つづし式) | V-2<br>(上刃分割式) |
|------|-------------------|----------------|
| 品番   | OHMX-0612         | OHMD-0612      |
| 能力   | t 0.5×1200mm      | t 0.5×1200mm   |
| ギャップ | 300mm             | 300mm          |
| 重量   | 130kg             | 95kg           |



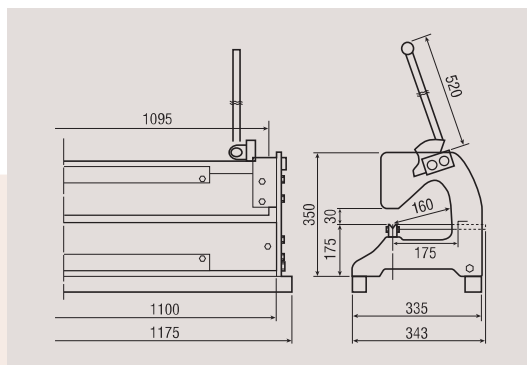
折曲機

モリペットシリーズ F-2 / J-1200

モリペットF-2

t0.5×1000mm OHMS-0610

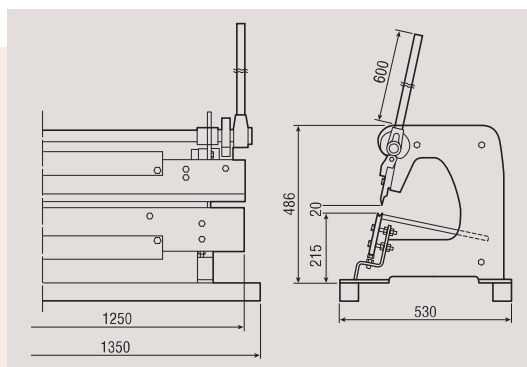
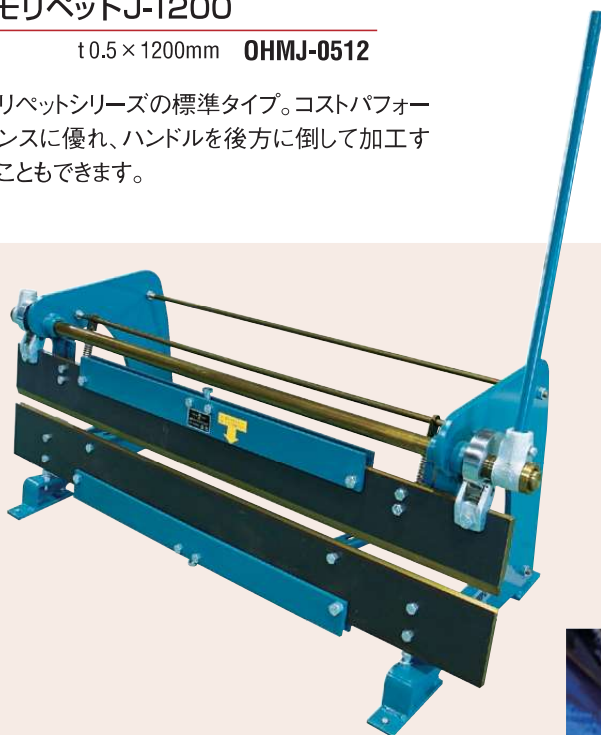
ロングセラーのハゼ折り兼用機で、ハゼ折りのさいは下刃を上下逆にして使います。



モリペットJ-1200

t0.5×1200mm OHMJ-0512

モリペットシリーズの標準タイプ。コストパフォーマンスに優れ、ハンドルを後方に倒して加工することもできます。



◆仕様

| 品名   | F-2<br>(ハゼ折兼用) | J-1200      |
|------|----------------|-------------|
| 品番   | OHMS-0610      | OHMJ-0512   |
| 能力   | t0.5×1000mm    | t0.5×1200mm |
| ギャップ | 160mm          | 240mm       |
| 重量   | 70kg           | 100kg       |



システムライン

コイルカッター！  
ライン

スリッター！  
コイル台・  
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・  
三本ロール・  
バタ・  
紐出口・  
ロール

折板機器・  
ガチャ

役物関係

金切鋏／掴箸

板金工具

隅切機・  
銅板用工具

推奨メーカー  
商品

折曲機

モリペットシリーズ HA-2 / HA-6 / T-2

■ モリペットHA-2（北海道式）

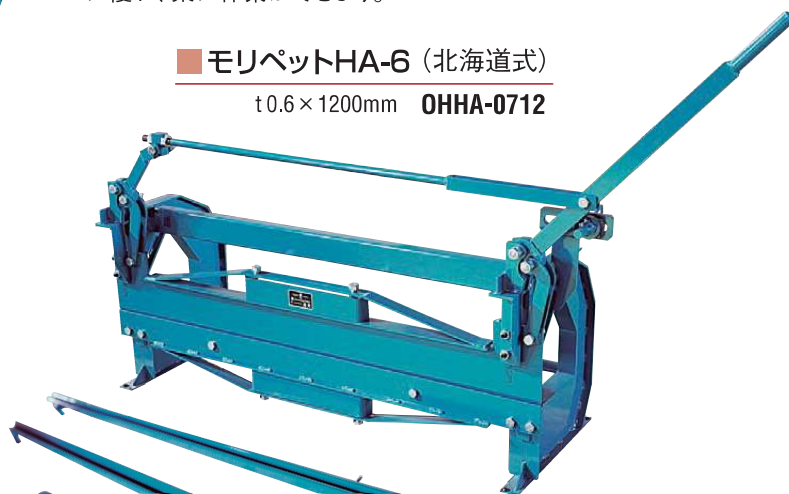
t0.6×1000mm OHHA-0710



HA-2/HA-6 は、現場での作業性を最優先に設計した超軽量タイプの万能折曲機です。いずれもハンドルは横に倒して使用するため、安定性に優れ、楽に作業ができます。

■ モリペットHA-6（北海道式）

t0.6×1200mm OHHA-0712



付属品

- ① 延長ハンドル棒
- ② 大駒
- ③ 深折駒

◆仕様

| 品 名  | HA-2<br>(北海道式) | HA-6<br>(北海道式) |
|------|----------------|----------------|
| 品 番  | OHHA-0710      | OHHA-0712      |
| 能 力  | t0.6×1000mm    | t0.6×1200mm    |
| ギャップ | 210mm          | 210mm          |
| 重 量  | 70kg           | 80kg           |

■ モリペットT-2（上下刃分割つぶし式）

t0.6×600mm OHML-0606

上刃がスライドしやすい形状に改良され、現場での作業がさらに向上しました。下刃の分割もできます。写真はつぶし装置を取り付けた状態です。

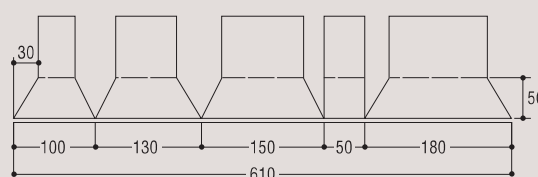


上刃は横にスライドしてはずします。下刃は差込み式です。

◆仕様

| 品 名  | T-2<br>(上下刃分割つぶし式) |
|------|--------------------|
| 品 番  | OHML-0606          |
| 能 力  | t0.6×600mm         |
| ギャップ | 250mm              |
| 重 量  | 60kg               |

箱折上刃寸法図



# 折曲機

## 小型万能折曲機

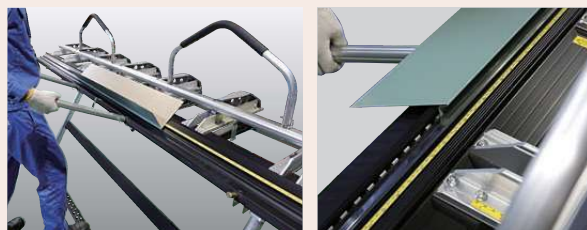
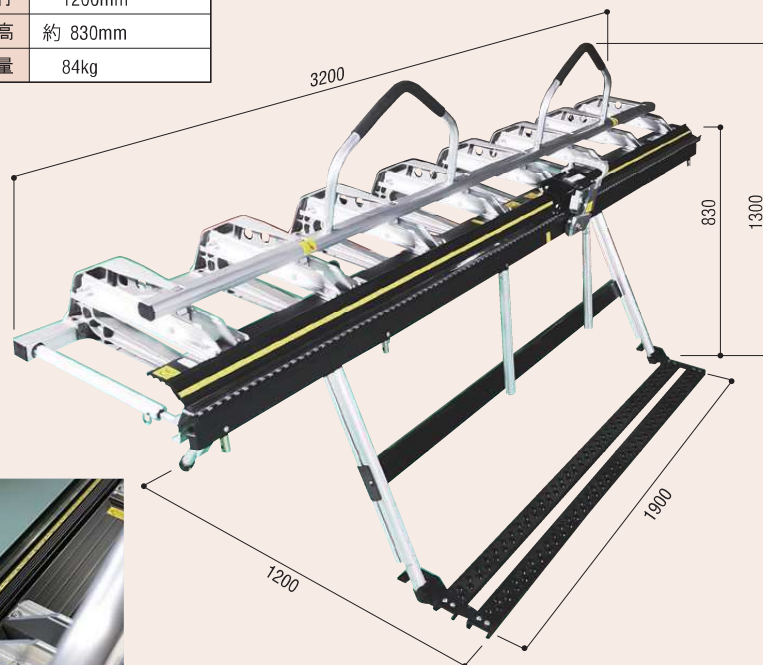
### ■ マキシムⅢ型

- 従来のバッタや折曲機では不可能とされていた多様な役物加工が、手早く正確にできます。
- 小型で軽量、脚立もワンタッチで取外しが可能で、自在に持ち運びができ、工場内や現場で経済的に役物加工ができます。
- マキシム本体の高さは、立ったままで楽に作業ができるよう、使いやすい位置に調整できます。
- 折曲げた鋭角部を本体全長のピボットヒンジで、180°までつぶし加工できます。
- 最小ハゼつぶし加工幅10mm。

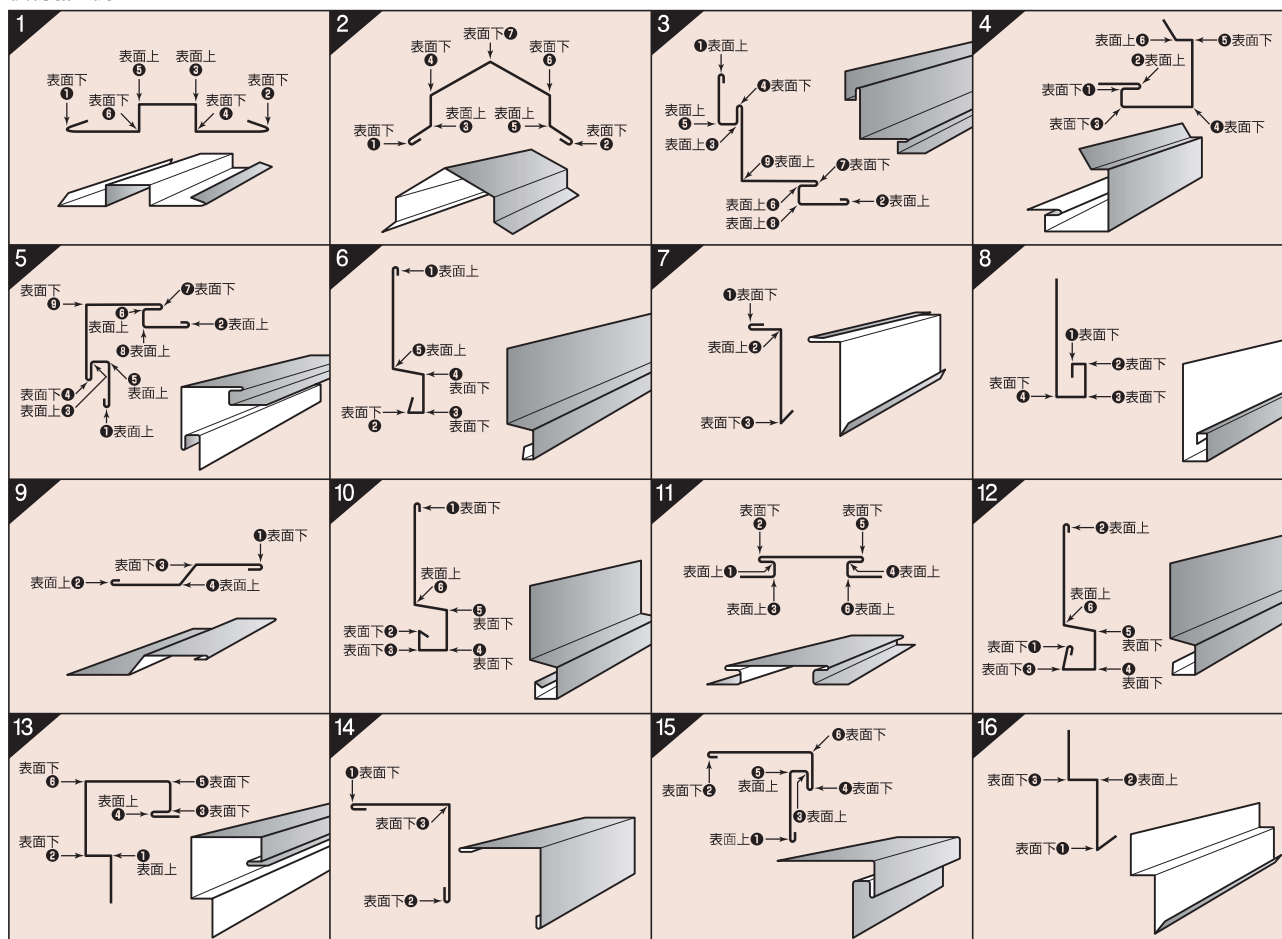
#### ◆仕様

|       |                             |
|-------|-----------------------------|
| 加工板厚  | カラー亜鉛鉄板<br>t 0.27～MAX 0.6mm |
| 働 き   | 3200mm                      |
| 奥 行   | 1200mm                      |
| 作 業 高 | 約 830mm                     |
| 重 量   | 84kg                        |

| 品 名    | 品 番       |
|--------|-----------|
| マキシムⅢ型 | OMAX-0830 |



### 役物加工例



システムライン

コイルカッター！  
スリッター！  
コイル台付  
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・ロール  
バッタ・ロール  
紐出・ロール

折板機器・  
ガチャ

役物関係

金切鉄／摺箸

板金工具

隅切機・  
銅板用工具

推奨メーカー  
商品



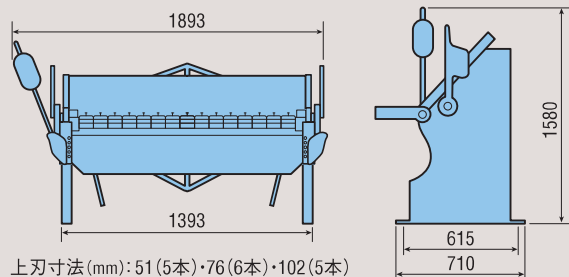
折曲機

万能折曲機 LD-414 / LD-412

- 上刃を下げてケガキ合わせ、下ビームを上げて折曲げます。
- ハンドル棒を引き上げると、任意の角度に曲げられます。
- ストッパーを使って同じ角度の連続折ができます。

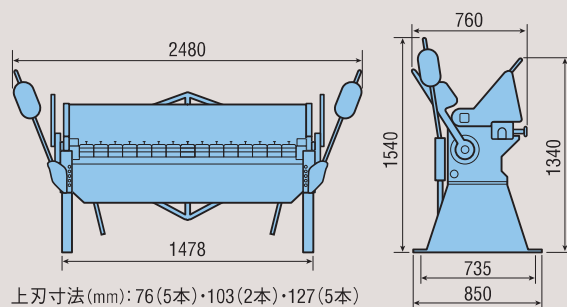
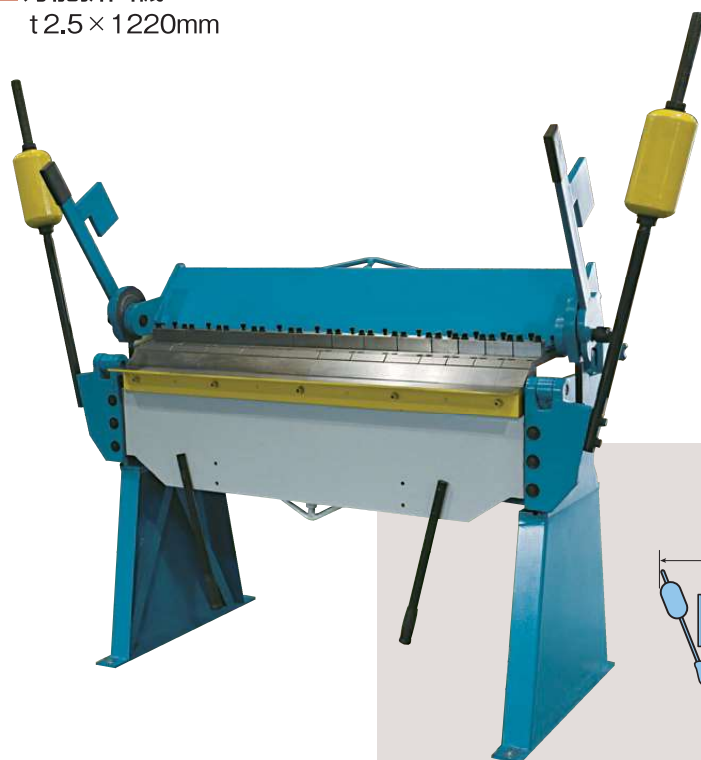
- 上刃が分割式なので不要な刃をはずして箱折ができます。
- シンプルで使いやすく全国の職業訓練校・工業大学・研究所などに多くの納入実績があります。

■ 万能折曲機 LD-414  
t2.0×1220mm



| 品 名    | 品 番       |
|--------|-----------|
| LD-414 | 0BLD-2012 |

■ 万能折曲機 LD-412  
t2.5×1220mm



| 品 名    | 品 番       |
|--------|-----------|
| LD-412 | 0BLD-2512 |

システムライン

コイルカッター  
ライン

スリッター・  
コイル台付  
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・  
三本ロール・  
バット・  
紐出ロール

折板機器・  
ガチャ

役物関係

金切鉄／摺著

板金工具

隅切機・  
銅板用工具

推奨メーカー  
商品

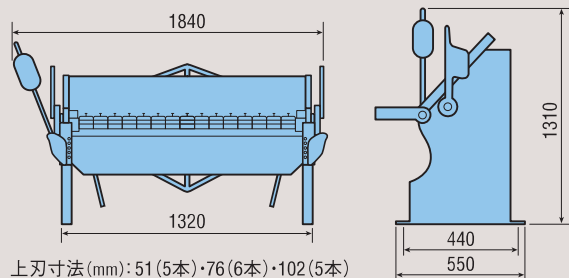
折曲機

万能折曲機 LD-416

■ 万能折曲機 LD-416  
t1.5×1220mm



| 品 名    | 品 番       |
|--------|-----------|
| LD-416 | 0BLD-1512 |



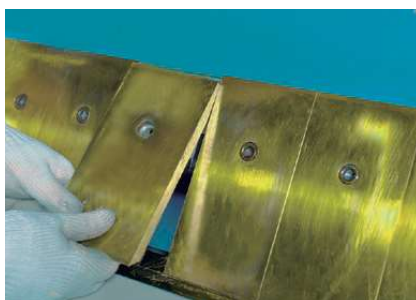
◆仕様

| 品 名       | LD-416    | LD-414    | LD-412    | LD-616    | LD-612    | LD-814    | LD-816    |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 品 番       | 0BLD-1512 | 0BLD-2012 | 0BLD-2512 | 0BLD-1518 | 0BLD-2518 | 0BLD-2024 | 0BLD-1624 |
| 加工板厚 (mm) | 1.5×1220  | 2.0×1220  | 2.5×1220  | 1.5×1830  | 2.5×1830  | 2.0×2440  | 1.6×2440  |
| 口の開き (mm) | 32        | 38        | 38        | 58        | 38        | 50        | 38        |
| 重 量 (kg)  | 220       | 580       | 810       | 1050      | 1445      | 1645      | 1500      |

クリアランスの調整



▲板厚に応じて下刃を基準に上刃の出し入れ調整 (LD-414) ※412はハンドル

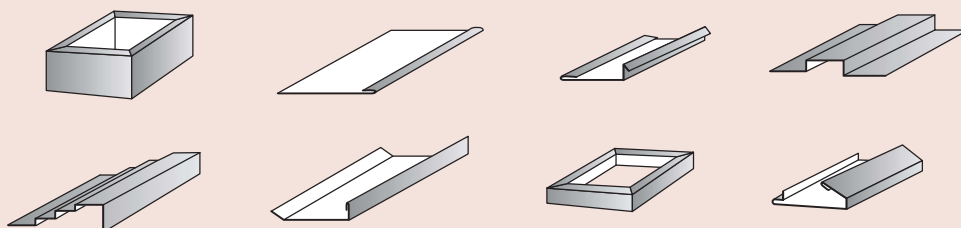


▲上刃の一部を外して箱折の段取り



▲下ビームのハンドルを引き上げて箱折

万能折曲機(箱折タイプ)  
加工例



システムライン

コイルカッター！  
ライン

スリッター！  
コイル台・  
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・  
三本ロール・  
バット・  
紐出口・  
ロール

折板機器・  
ガチャ

役物関係

金切鋏・  
掴箸

板金工具

隅切機・  
銅板用工具

推奨メーカー  
商品

折曲機

万能折曲機ジュニア LDJ-210  
PB ベンディングマシン PBB-1020A

■ 万能折曲機ジュニア LDJ-210  
t 1.0×610mm

- 小型で上刃が分割しているので箱折作業に最適です。
- 上ビーム固定式で下ビームをを起こして折り曲げます。

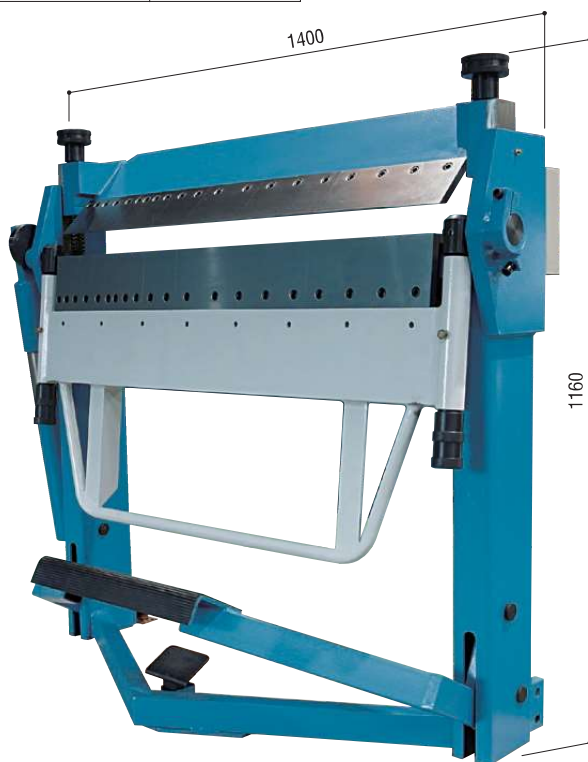


| 品 名     | 品 番       |
|---------|-----------|
| LDJ-210 | 0BDJ-1006 |

■ PBベンディングマシン PBB-1020A  
t 1.6×1020mm

- 上刃を下げる時にフットペダルを使用して作業できます。ケガキ作業も簡単です。
- 下刃も分割しているので幅広い加工が可能です
- アームに空気バネを採用しているため、作業が楽です。

| 品 名       | 品 番       |
|-----------|-----------|
| PBB-1020A | 0BPP-1610 |



▲ 下ビームのハンドルを引き上げて曲加工します。



▲ 上刃の一部を外して箱折の段取。