

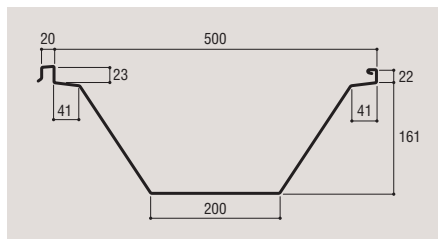
建築板金機械

ロール成形機

角馳折板500	72
ルーフデッキ600	72
小波成形機	73
ラジアル折板加工機	73
角波成形機914/455	74
角スパン成形機	74
立平嵌合式成形機	75
ホットメルト塗布システム	76
バルクメーター	77
コーキングクリーナー	77
ハゼシール	77
吊子一体型立平変寸式成形機	78~79
吊子一体型立平成形機	80
吊子一体型立平中型成形機	81
ハンドペタックス(防水テープ貼り機)	81
立平大型成形機	82
立平アール曲げ加工機	83
割付おまかせテープ(等間隔印字テープ)	83
横葺ダブル成形機	84
横葺ダブル中型成形機	85
横葺シングル成形機	86
唐草変寸式成形機	87
段葺成形機	87
瓦棒変寸式成形機	88
蟻掛成形機	88
アザ折成形機	89
二段ロール成形機	89

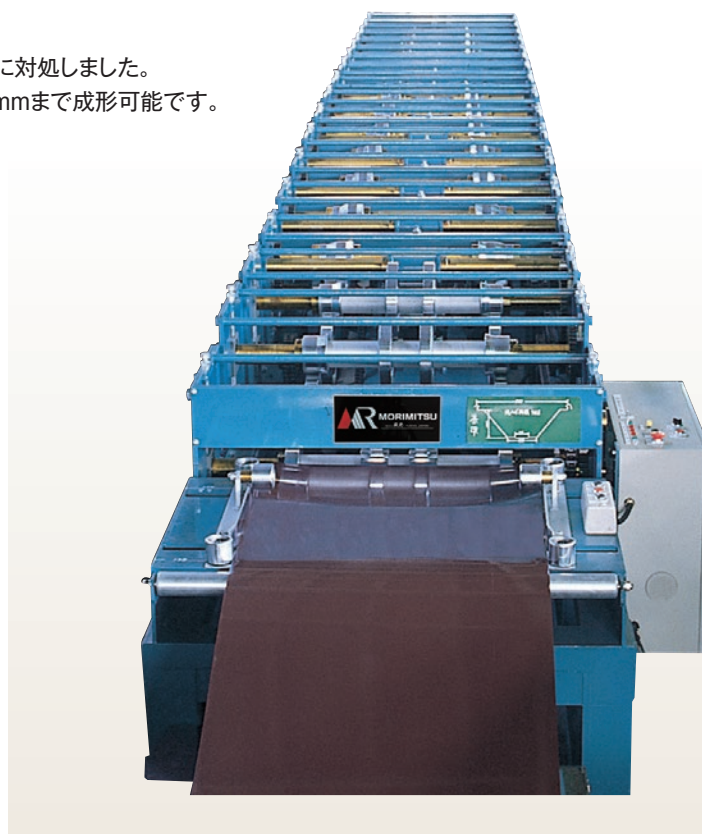
角馳折板500

- 底部にリップをつけて強度を高め、強風による板鳴り現象に対処しました。
- 成形機はペフ貼り対応ロールで調整でき、ペフの厚さ5mmまで成形可能です。



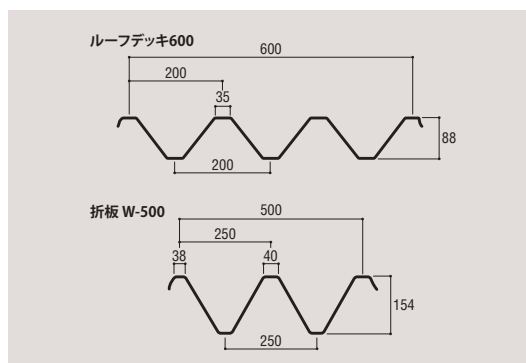
◆仕様

品 名	角馳折板 500
品 番	SIHZ-7016
原 板 幅 (mm)	762
成 形 板 厚 (mm)	0.6~1.0
ロール段数 (段)	16
シャフト径 (φ)	70
モーター (kw/V)	7.5 / 200
成 形 速 度 (m/min)	20
全 長 (mm)	10000
幅 (mm)	1300
重 量 (kg)	7500
テーブル高 (mm)	455
基 準 定 規	右



ルーフデッキ600 (88)

工場・倉庫・車庫等幅広い分野に使用可能な折板屋根用です。



◆仕様

品 名	ルーフデッキ600	折板W-500
品 番	SIRF-8518	SISE-6020
原 板 幅 (mm)	914	914
成 形 板 厚 (mm)	0.5~0.8	0.6~1.0
ロール段数 (段)	19	16
シャフト径 (φ)	80	70
モーター (kw/V)	11/200	11/200
成 形 速 度 (m/min)	20	20
全 長 (mm)	12000	12000
幅 (mm)	1300	1360
重 量 (kg)	10000	10000
テーブル高 (mm)	455	455
基 準 定 規	右	右

※成形板は反転(裏面が上)加工です。

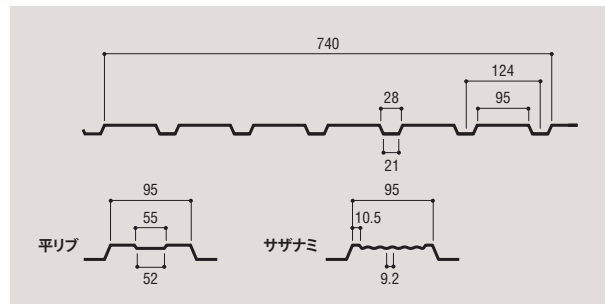
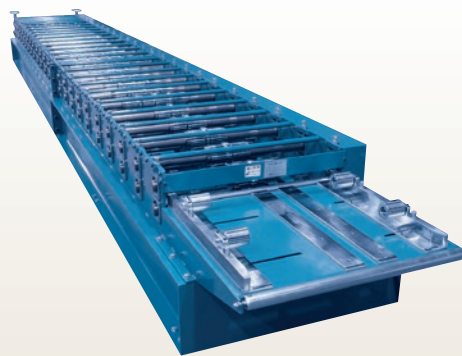


ロール成形機

角波成形機／角スパン成形機

■角波成形機914(7山)

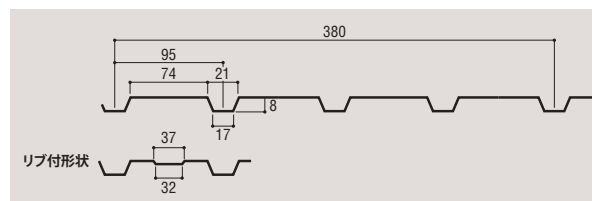
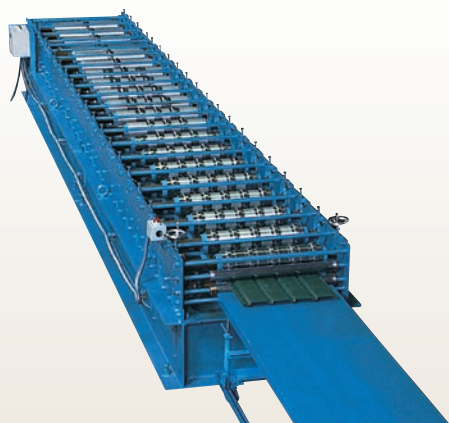
- 優雅な広幅面にリブをつけて強度を高め、サイディングの機能と経済性を追求した25段ロールの成形機です。
- 規模の小さい建物から大型建物まで、バランス良く調和します。



◆仕様

品 名	角波成形機194(7山)	角波成形機455(4山)
品 番	SIKK-5025	SIKK-5016
原 板 幅 (mm)	914	455
成 形 板 厚 (mm)	0.3~0.5 カラー鉄板	0.35~0.4 カラー鉄板
ロール段数 (mm)	25(リブ付)	16(リブ付)
モ ー タ ー (kw/V)	7.5/200	2.2/200
成 形 速 度 (m/min)	20	20
全 長 (kg)	9300	5300
幅 (mm)	1400	860
重 量 (kg)	1000(2分割フレーム)	2500
全 高 (mm)	800	600
テーブル高 (mm)	455	455
基 準 定 規	右	右

■角波成形機455(4山)



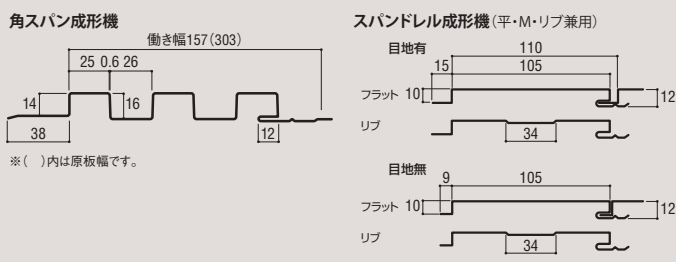
◆仕様

品 名	角スパン成形機	スバンドレル成形機
品 番	SIKS-4019	SISP-4021
原 板 幅 (mm)	303~353(指定寸法)	180
成 形 板 厚 (mm)	0.35~0.4(0.5)	0.35~0.5
ロール段数 (段)	19~(30)	21(縦サザナミ1段を含む)
シャフト径 (φ)	40(50)	40
モ ー タ ー (kw/V)	1.5(2.2)/200	1.5/200
成 形 速 度 (m/min)	18	20
全 長 (kg)	5400	4900
幅 (mm)	650	610
重 量 (kg)	2000	2000
テーブル高 (mm)	550	550
基 準 定 規	右	右

※角パイプフレームの場合はテーブル高さは任意寸法となります。

■角スパン成形機

- 本体のベースを角パイプ式にすることによって、強度と安定感確保し、定尺切断ラインのパスラインにも対応できる新鋭機です。
- 単純な形状で強度があります。



※表記の成形寸法は参考値です。

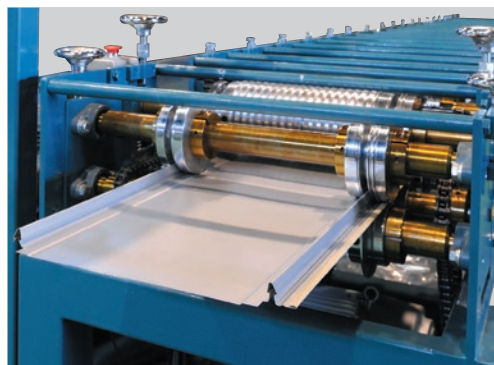
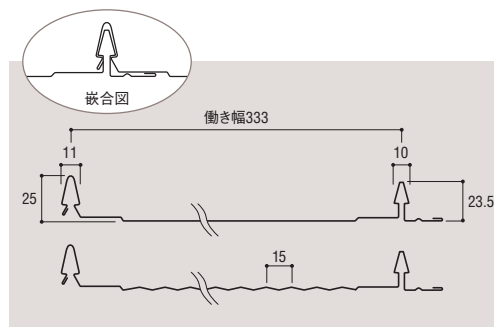
立平嵌合式成形機

- 嵌合式は屋根上ではめ込む方式で施工が非常に早くガチャも不要。
ガチャによる締め傷心配もありません。
- 成形機上部に隅切装置を搭載。フットスイッチで操作後すぐに材料を成形加工できます。
- 本体にインバーターを搭載。ホットメルト装置との連動も抜群です。



◆仕様

品 名	立平嵌合式成形機
品 番	SIKT-5021
成形原板幅 (mm)	0.4-0.5
成形板幅 (mm)	455
成形工程 (段)	21段(横サザナミ1段・縦サザナミ1段・リップ1段・R曲げロール1段を含む)
成形速度 (m/min)	0~25m/min
原 動 機	ギヤードモーター2.2kw (インバーター3.7kw)
フ レ ーム	角パイプ 100×100 (バスライン650)
パ ネ ル	12t×330
シャ フ ト (φ)	メインシャフト径φ50mm、角メタル軸径φ30mm
ロ ー ル	材質S55C 高周波焼入れ(凸部主要ロール) 硬質クロームメッキ 基準径φ102mm
ロール駆動方式	チェーンドライブRS60#×16T、ギヤー 5P 20T
駆 動 方 式	ON・OFF インバーター制御
テーブルガイド	材質S45C 高周波焼入れ後硬質クロームメッキ 片側基準固定、片側ハンドル操作にて移動調整
隅切切断装置	クランク方式 駆動モーター ギヤードモーター 0.75kwB付
R 曲 げ 対 応 (mm)	10mR以上(横サザナミ使用)
機 械 寸 法 (mm)	全長×全幅×全高(成形機本体のみ) 6100×820×825
テ ー ブ ル 高	550
基 準 定 規	右



※表記の成形寸法は参考値です。

システムライン

コイルカッター・
ラインスリッター・
コイル台・
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・
三本ロール・
バタロール・
紐出ロール折板機器・
ガチャ

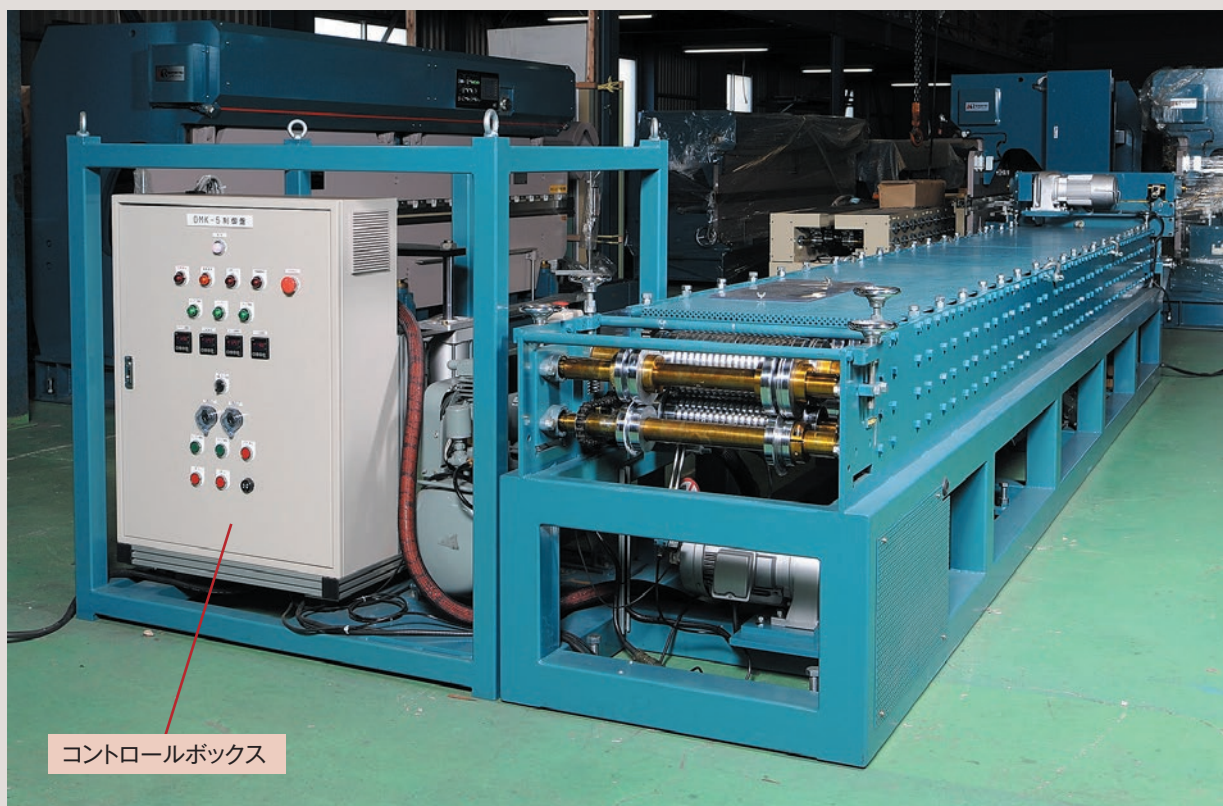
役物関係

金切鉄／捆書

板金工具

隅切機・
銅板用工具推奨メーカー
商品

ホットメルト塗布システム



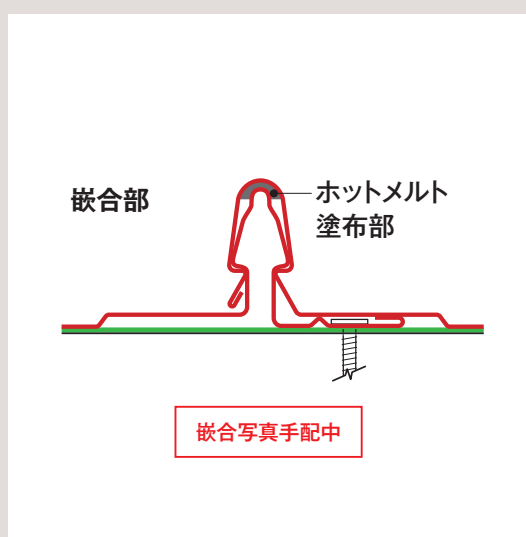
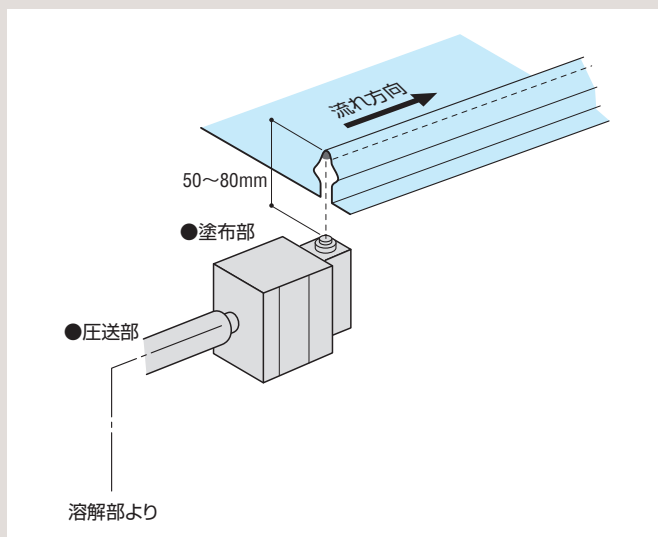
コントロールボックス

▲ホットメルト連結 立平嵌合式成形機

品名	ホットメルト塗布システム
品番	PTHM-0001

- 溶接部：バルクメルターDMK-5
- 圧送部：ダイナテックホース
- 塗布部：BFヘッド

- 成形と同時にシール材を塗布でき、作業員が不要です。
- ラインのスピードがアップできます。
- 毎日の清掃が不要でメンテナンスが楽です。
- 無溶剤接着剤で環境にやさしく、匂いもほとんどありません。
- ON・OFFは電気信号なので、自動も可能です。
- 塗布量の調整も出力調整のみで簡単です。
- 50～80mm離して設置できます。



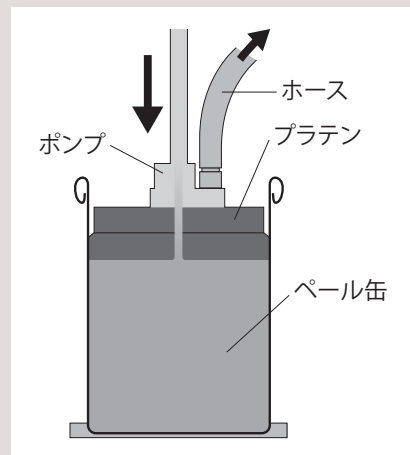
嵌合写真手配中

■バルクメーターDMK-5

- 加熱されたプラテン（熱板）と圧送ポンプにより、ペール缶（5ガロン缶）から直接ホットメルト剤など熱可塑性材料を必要量溶解し、吐出させる機材です。
- 1個または2個のガンヘッドや他の溶解槽、タンクへの供給用として使用することもできます。
- システムはすべてユニットの温度コントローラーで制御されます。
- 半固形状のため材料にしっかりと密着し劣化がありません。

◆仕様

温 度 調 整 範 囲	40℃～200℃		
温度コントロール精度	±1%（設定温度に対して）		
吐 出 圧 力 範 囲	0～2.7MPa		
溶 解 能 力	25kg/時（使用接着剤により異なる）		
吐 出 能 力	10g/分～1.8kg/分（使用ギアポンプサイズ、使用接着剤により異なる）		
ウォームアップ時間	約30分		
ペール缶交換時間	5分		
接 着 剤 粘 度 範 囲	500～500000mPa・s		
電 圧	200V3相 50/60Hz		
電 力	プラテン	7200W	
	マニホールド	800W	
	ホース	標準 #6 30W/フィート	供給用 #8 50W/フィート
	ヘッド	別途指示	
ポンプ用モーター	200VAC 400W 減速比 1/20		
温 度 セ ン サ ー	PT100Ω		



■コーキングクリーナー

- 屋根材に付着したコーキングをキレイに除去します。
- 最大の特徴はカラー面の塗装損傷が少なく、シンナーのような色落ちも最小限に抑えた、安心してご使用いただける商品です。
- コーキング類、ホットメルト類の拭き取り作業に最適です。

品名	コーキングクリーナー
品番	COCN-0001

1箱 10×18缶入り



■ハゼシール

- トタン屋根のハゼ用止水材です。
- 保湿性に優れているので部材を汚しません。
- 溶剤を含んでいませんので安全に使用できます。
- ホットメルトの補修用としても使用されています。

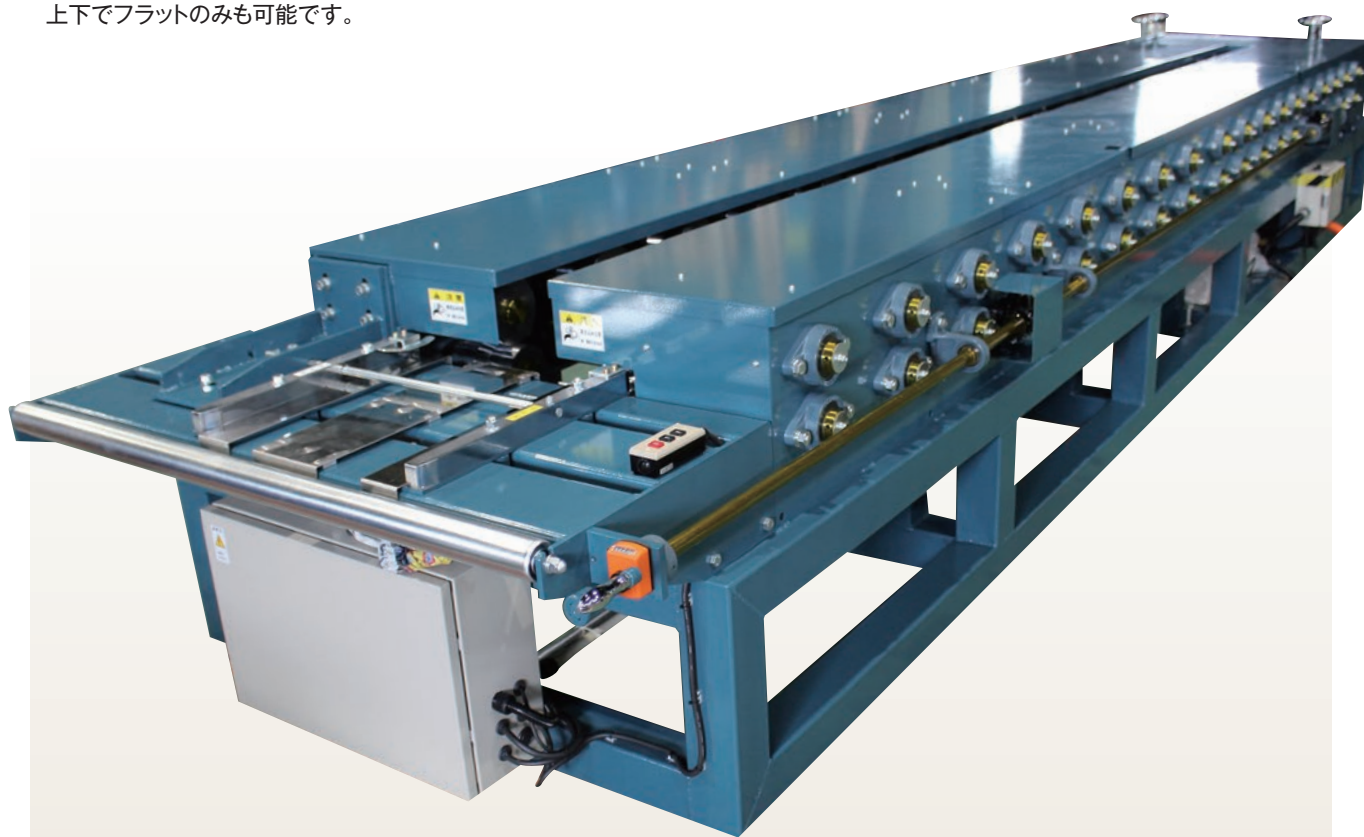
品名	ハゼシール
品番	COHS-0001

1箱 30本入り



吊子一体型立平変寸式成形機

- 通し吊子一体工法で、ドブ底寸法も自在に設定可能です。変寸はハンドル式でフレーム全体が移動するので、個別のコマを合わせる必要がなく、大変合理的です。(オプションの縦波ロール・リブロールを除く)
- 働き巾は、ハンドル部の目盛を見ながら合わせるので簡単かつ正確。
- オプションで縦波ロール・リブロール等を追加出来ます。丸ハンドルの上下でフラットのみも可能です。



テーブルガイド部 ハンドルで片側フレーム全体が移動します。



テーブル目盛部 働き幅が一目でわかります。



システムライン

コイルカッター・ライン

スリッター・コイル台・切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・三本ロール・バクター・紐出ロール

折板機器・ガチャ

役物関係

金切鉄／摺着

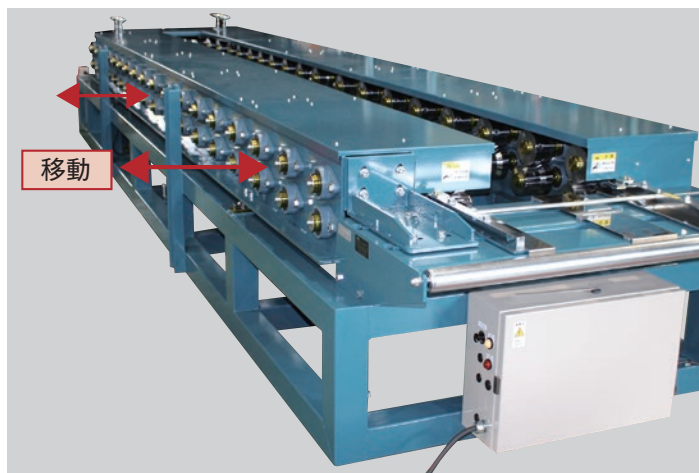
板金工具

隅切機・銅板用工具

推奨メーカー商品

ロール成形機

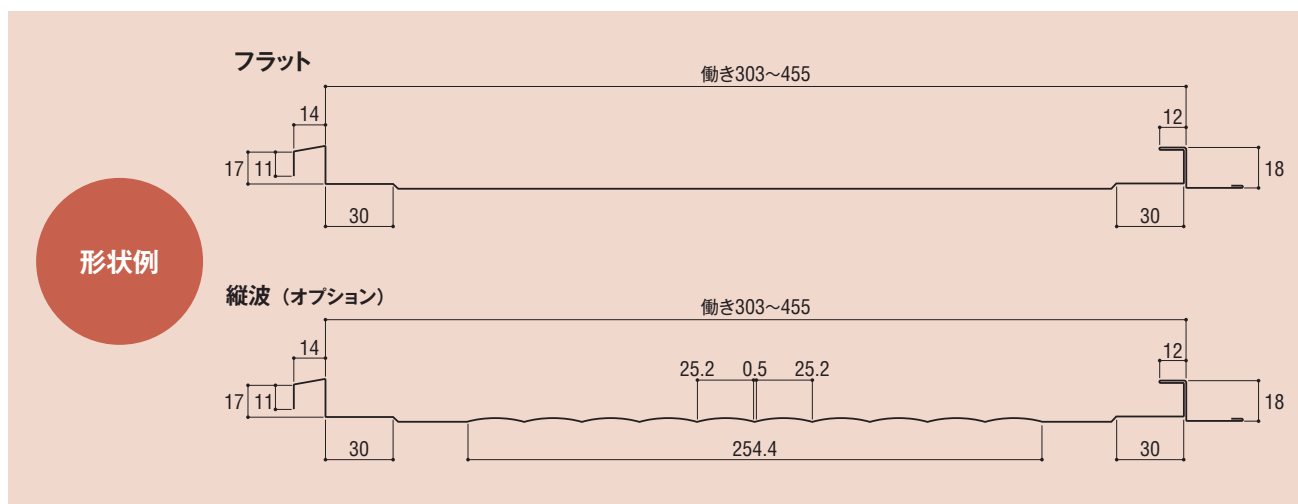
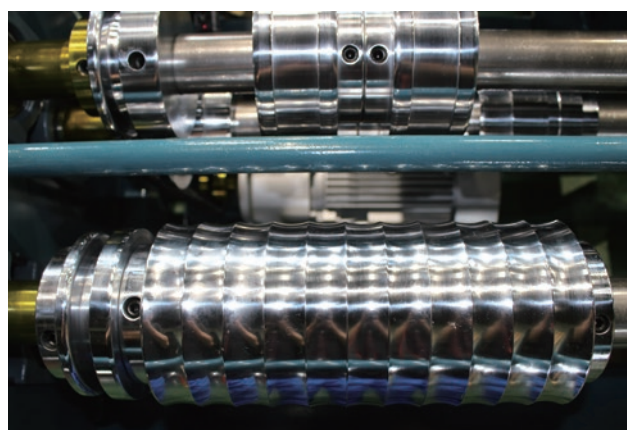
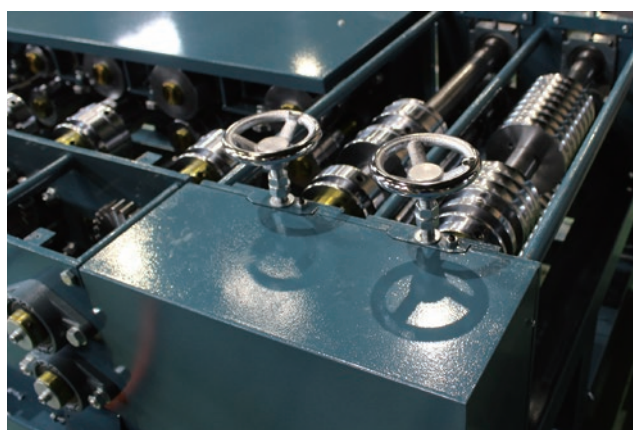
吊子一体型立平変寸式成形機



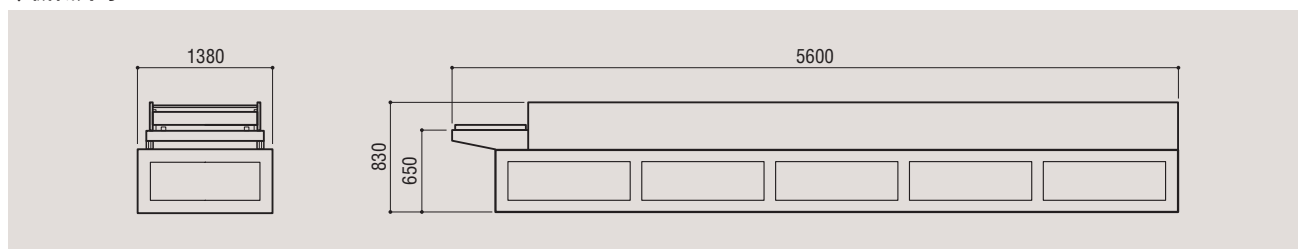
◆仕様

品名	吊子一体型立平変寸式成形機
原板幅 (mm)	455/491 (指定寸法)
成形板厚 (mm)	0.35~0.4
ロール段数 (段)	18
シャフト径 (φ)	40
モーター (kw/V)	1.5/200×2
成形速度 (m/min)	20
全長 (mm)	5800
幅 (mm)	1380
重量 (kg)	4500
テーブル高 (mm)	650
基準定規	右

※角パイプフレームの場合はテーブル高さは任意寸法となります。



◆機械外寸



システムライン

ライン
コイルカッター・

スリッター・
コイル台付・
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・
バットロール・
紐出ロール

折板機器・
ガチャ

役物関係

金切鋏・摺着

板金工具

隅切機・
銅板用工具

推奨メーカー
商品

ロール成形機

吊子一体型立平成形機

吊子一体型立平成形機

- 通し吊子一体工法で、高い防水性能。作業効率も高まります。
- オプションの縦波ではドブ底の密着性も向上。

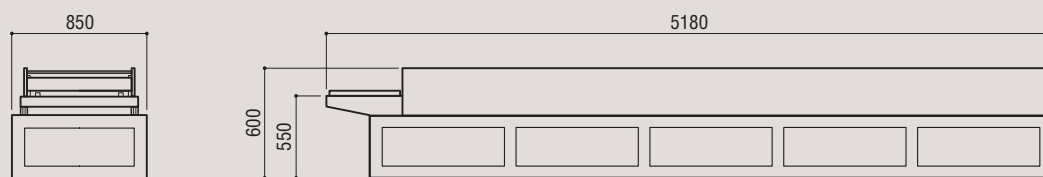


◆仕様

品 名	吊子一体型立平成形機
品 番	SITT-4018
原 板 幅 (mm)	455/491 (指定寸法)
成 形 板 厚 (mm)	0.35~0.5
ロール段数 (段)	18
シャフト径 (φ)	40
モーター (kw/V)	1.5/200
成 形 速 度 (m/min)	20
全 長 (mm)	5600
幅 (mm)	800
重 量 (kg)	3000
テーブル高 (mm)	550
基 準 定 規	右

※角パイプフレームの場合はテーブル高さは任意寸法となります。

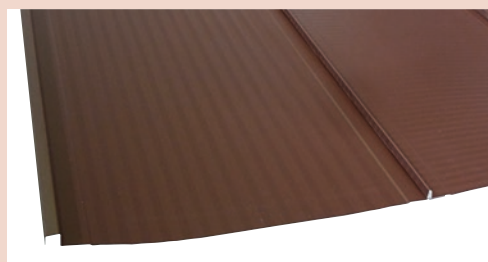
◆機械外寸



形成板写真

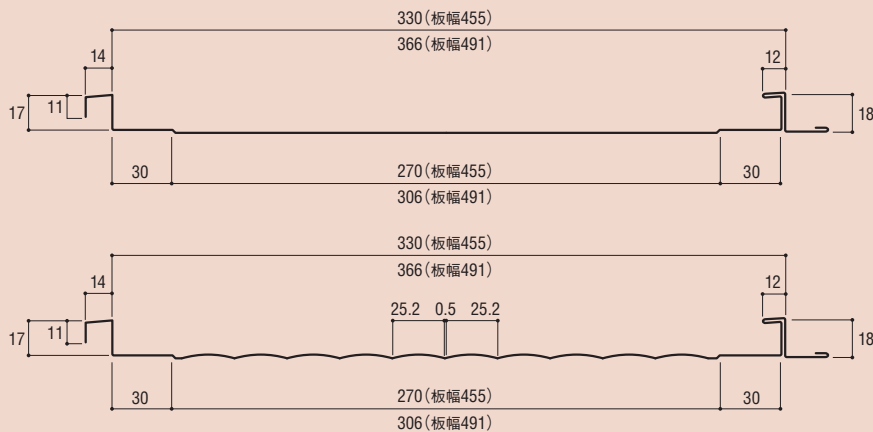


▲※縦波(オプション)では中央部が湾曲してドブ底を密着しやすい。



▲締結時

形状例

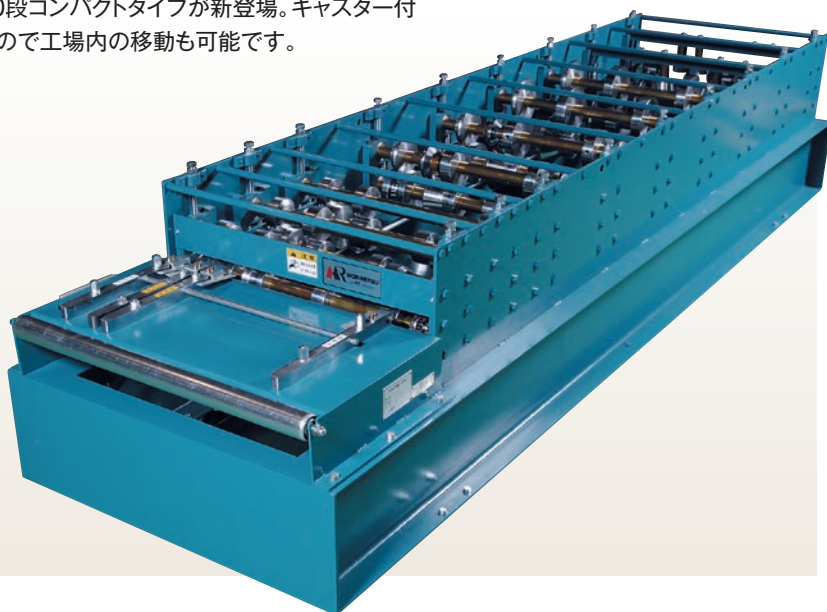


ロール成形機

吊子一体型立平中型成形機／ハンドペタックス

吊子一体型立平中型成形機

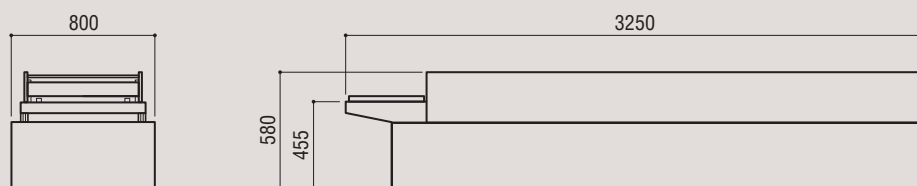
10段コンパクトタイプが新登場。キャスター付なので工場内の移動も可能です。



◆仕様

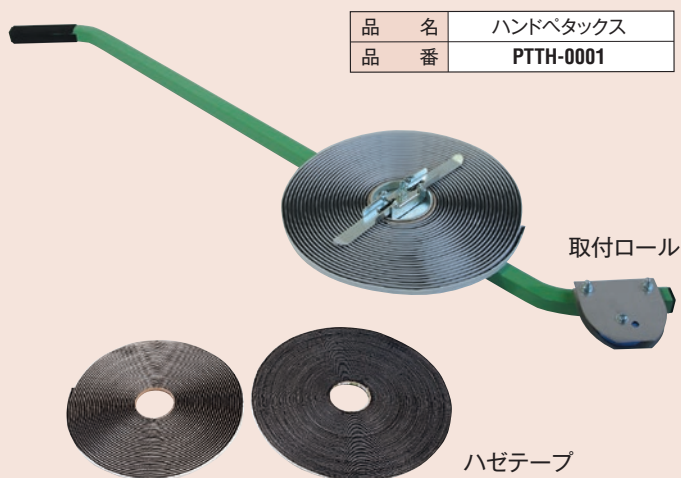
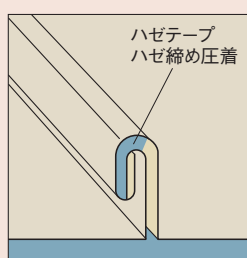
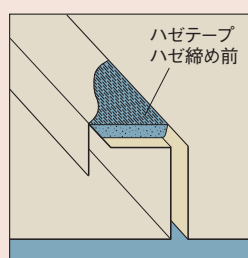
品名	吊子一体型立平中型成形機
品番	SIFR-3510
原板幅 (mm)	455
成形板厚 (mm)	0.35~0.4
ロール段数 (段)	10
シャフト径 (φ)	35
モーター (kw/V)	0.75/200
成形速度 (m/min)	20
全長 (mm)	3250
幅 (mm)	700
重量 (kg)	1200(キャスター付)
テーブル高 (mm)	455
基準定規	右

◆機械外寸



ハンドペタックス (防水テープ貼り機)

- 成形板のハゼ部に防水テープをスピーディーに貼れる便利な工具。
- 貼着ロールの位置を変えることにより上ハゼと下ハゼの貼付に対応しています。

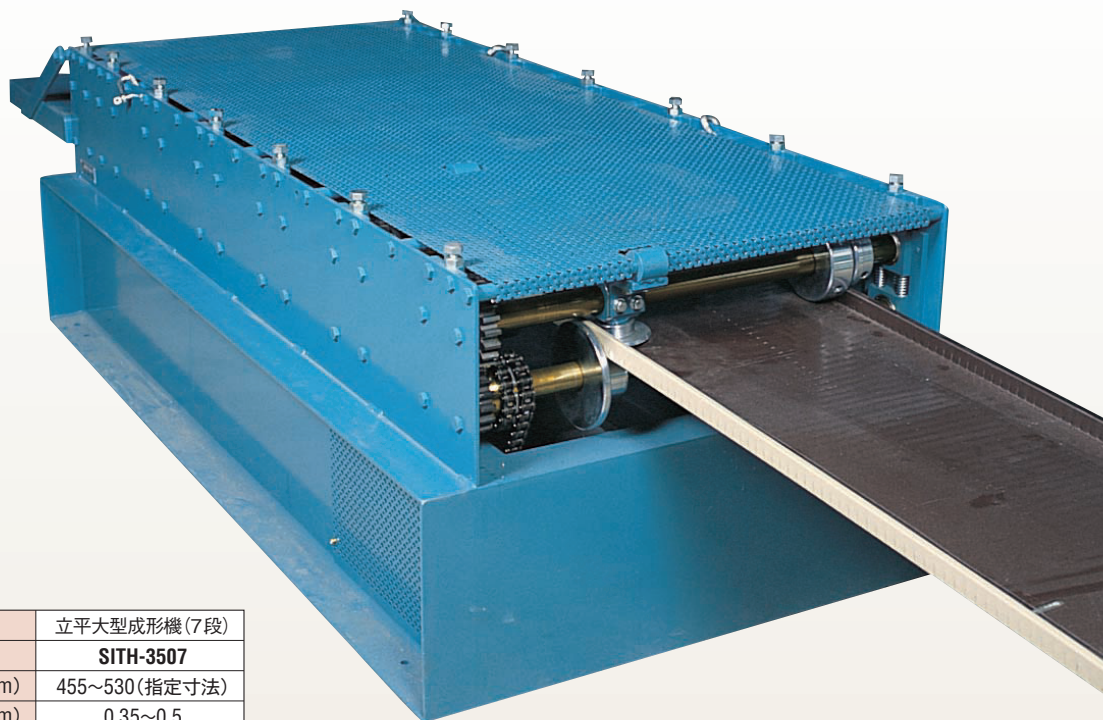


◆ハゼテープ仕様

品名	厚さ (mm)	幅 (mm)	高さ (m巻)	入数
ノルタック (K5A20)		5φ × 20m巻		37
ダイアボンドハゼテープ	1.0	8	100	15

立平大型成形機 (7段)

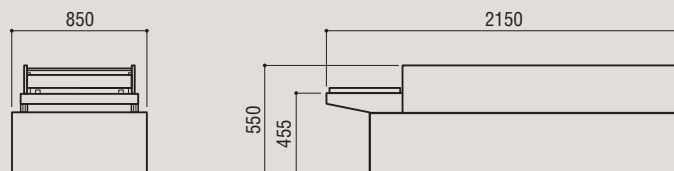
大型の立平成形機です。ロール材質、シャフト径、ロールピッチ(間隔)に余裕があり、成形もきれいです。



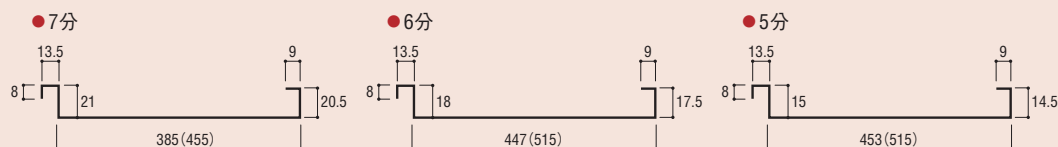
◆仕様

品 名	立平大型成形機 (7段)
品 番	SITH-3507
原 板 幅 (mm)	455~530(指定寸法)
成 形 板 厚 (mm)	0.35~0.5
ロール段数 (段)	7
シャフト径 (φ)	35
モーター (kw/V)	0.75 / 200
成 形 速 度 (m/min)	20
全 長 (mm)	2500
幅 (mm)	800
重 量 (kg)	1000
テーブル高 (mm)	455
基 準 定 規	右

◆機械外寸



形状例



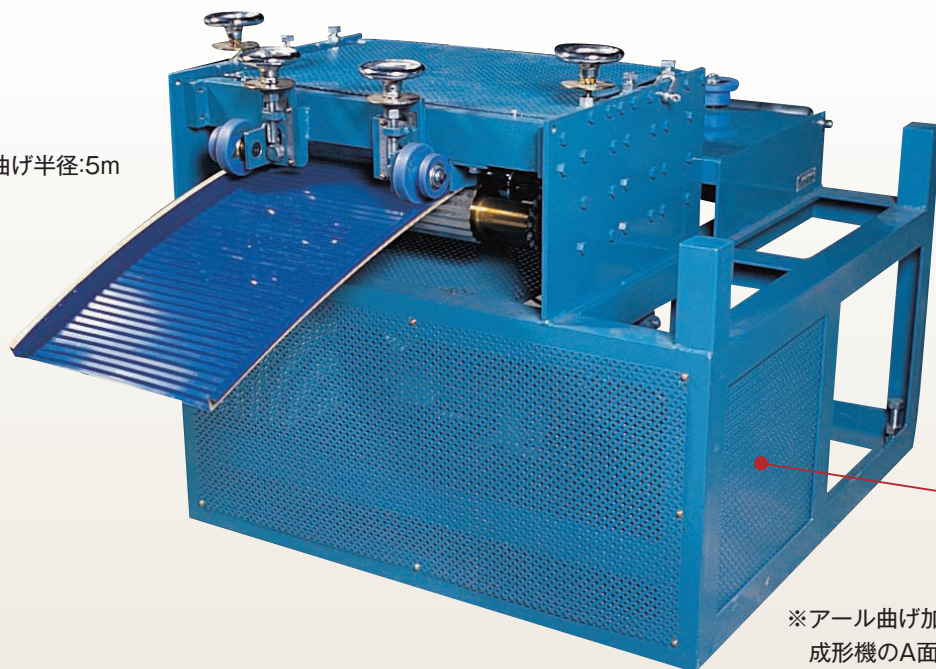
※表記の成形寸法は参考値です。

立平アール曲げ加工機

立平成形板をサザ波加工したあと、アール曲げ加工を行います。

品名	アール曲げ加工機
品番	SIRM-4002

最小曲げ半径:5m



A面

※アール曲げ加工は、成形機のA面を下にして成形します。

割付おまかせテープ(等間隔印字テープ)



等間隔に印字されたテープです。各種屋根・内外装材・金属タルキ・軽量下地などの割付作業に使うと、位置ずれや貼り直しの手間も減らすことができ、施工精度の向上や作業能率の向上に役立ちます。

材質：フィラメントテープ
サイズ：1巻(幅18mm×長さ50m)
印字間隔：0.1mm単位で指定できます。

印字間隔は0.1mm単位でオーダーできます。



0~9のナンバリングが便利!



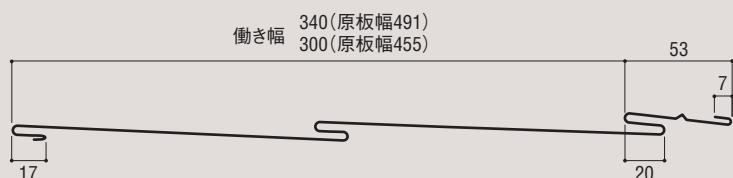
▲金属板屋根の改修下地に割付けた使用



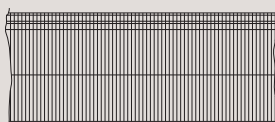
▲スパンドレル施工前の位置決め使用例

横葺ダブル成形機

耐久性が高く、ひずみも少なく、実績のあるシリーズです。



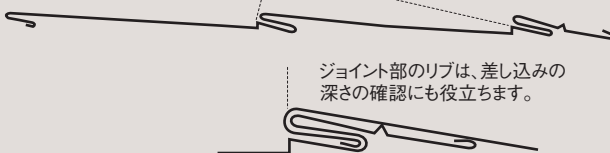
サザナミ



※断面形状は、共通仕様です。

●水切りリブ(オプション)

強風による雨水の吹き込みを防止するリブです。



ジョイント部のリブは、差し込みの深さの確認にも役立ちます。

◆仕様

品名	横葺ダブル成形機
品番	SIYW-3518
原板幅 (mm)	455、491 (指定寸法)
成形板厚 (mm)	0.35~0.4 (0.5)
ロール段数 (段)	18 (サザナミ1段含)
シャフト径 (φ)	35 (40)
モーター (kw/V)	1.5 / 200
成形速度 (m/min)	20
全長 (mm)	5380
幅 (mm)	850
重量 (kg)	2500
テーブル高 (mm)	455
基準定規	右

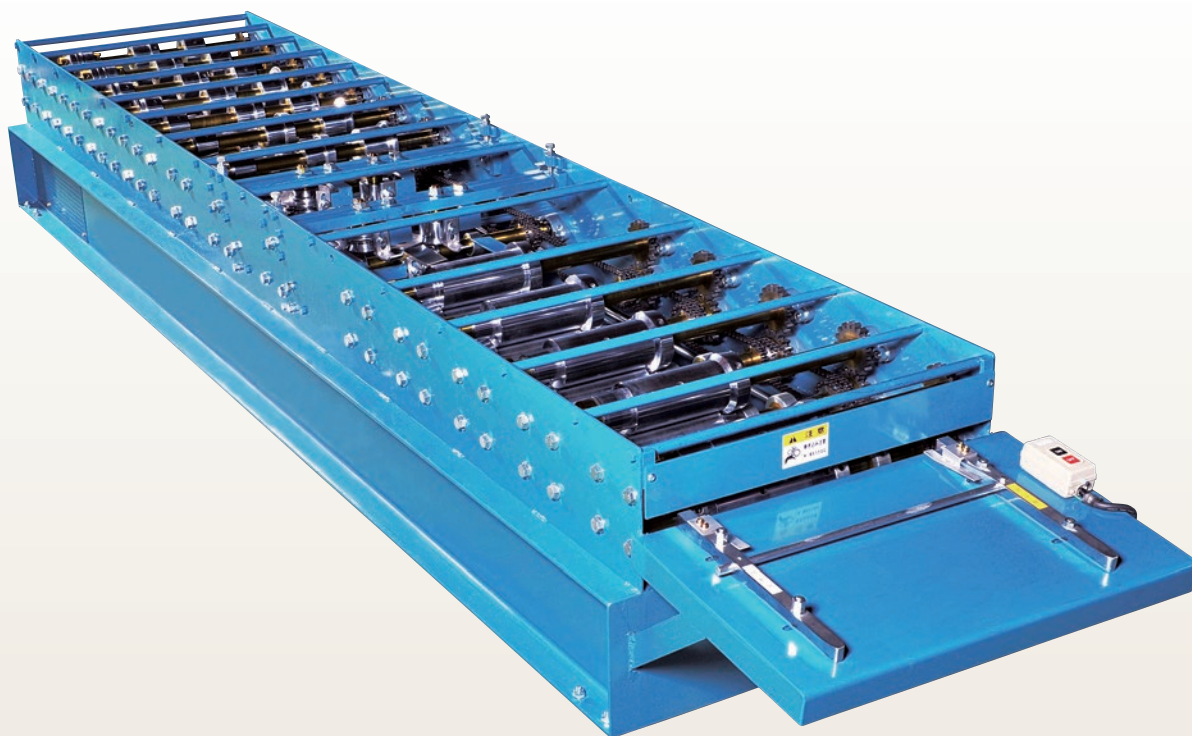
◆機械外寸



※表記の成形寸法は参考値です。

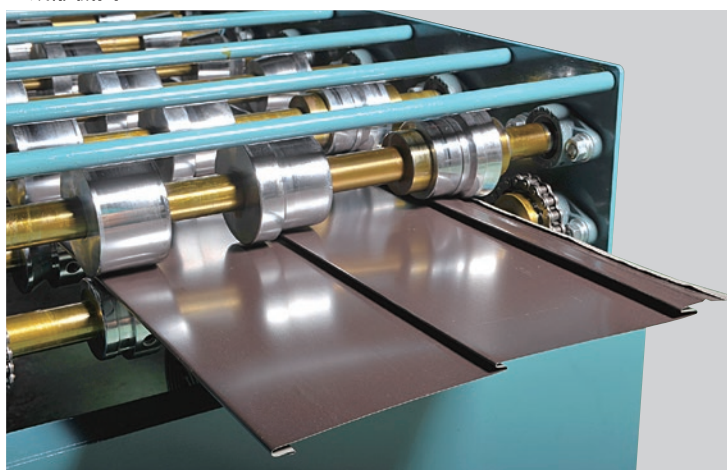
横葺ダブル中型成形機

- 可能な限りコンパクトにまとめた横葺ダブル成形機です。
- オプションでさざ波ロール取付も可能です。



※写真は、キャスター無し

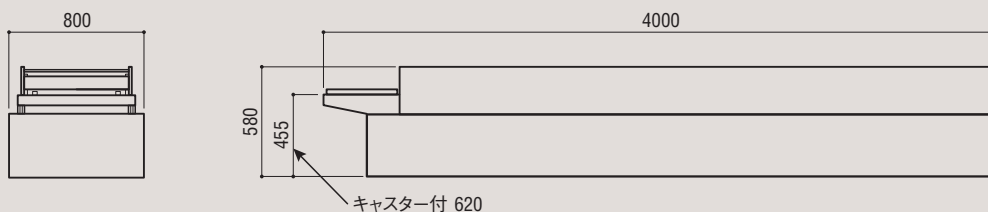
▼成形機出口



◆仕様

品 名	横葺ダブル中型成形機
品 番	SIYM-3514
原 板 幅 (mm)	455、491 (指定寸法)
成 形 板 厚 (mm)	0.35~0.4
ロール段数 (段)	14
シャフト径 (φ)	35
モーター (kw/V)	1.5 / 200
成 形 速 度 (m/min)	20
全 長 (mm)	4000
幅 (mm)	800
重 量 (kg)	1500 (キャスター付)
テーブル高 (mm)	620 (キャスター付)
基 準 定 規	右

◆機械外寸



※表記の成形寸法は参考値です。

システムライン

コイルカッター・
コイル台・
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・
バットロール・
紐出ロール

折板機・
ガチャ

役物関係

金切鋏・
掴箸

板金工具

隅切機・
銅板用工具

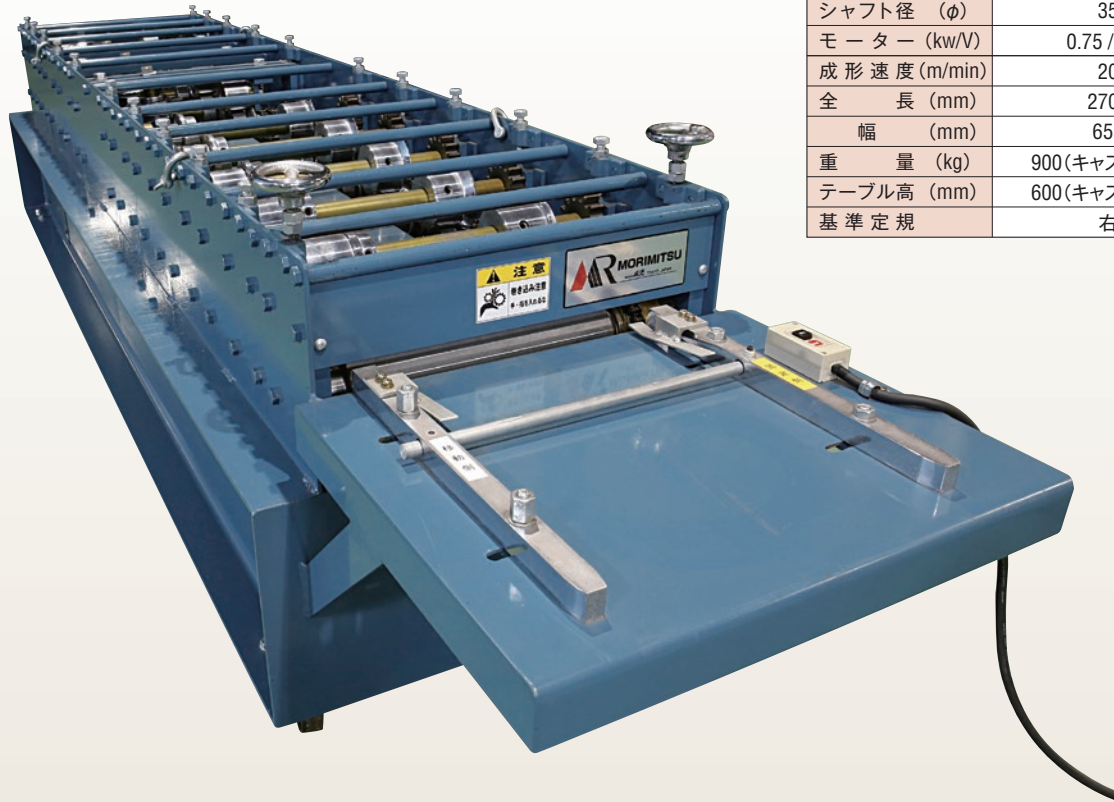
推奨メーカー
商品

横葺シングル成形機

- シングルタイプの横葺形成機。
- 長年改良を重ね続けている実績のある機種です。
- さまざまなオプションがあり、フラット形状と両立が可能です。

◆仕様

品 名	横葺シングル成形機
品 番	SIYS-3510
原 板 幅 (mm)	303(333)
成 形 板 厚 (mm)	0.35~0.4
ロール段数 (段)	11段(サザナミ含む) M付、角形状は各1段追加
シャフト径 (φ)	35
モーター (kw/V)	0.75 / 100
成 形 速 度 (m/min)	20
全 長 (mm)	2700
幅 (mm)	655
重 量 (kg)	900(キャスター付)
テーブル高 (mm)	600(キャスター付)
基 準 定 規	右



● フラット (基本形状)

※ () 内は原板幅です。



● 角形状 (特注のみ)

※角形状を選択された場合、フラット形状は選択できません。

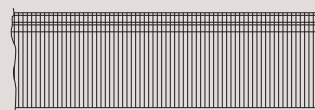


※横葺シングル成形機、変寸式横葺成形機ともにフラットタイプが基本形状です。

※図面の仕様は、基本形状、オプションともに共通です。

● オプション

① サザナミ



② M付



※①サザナミ、②M付が選択できるので、意匠効果のバリエーションが経済的に広がります。

※雪止金具を取り付けるときは、別注で下はぜの寸法を17mmまたは18mmで指定してください。

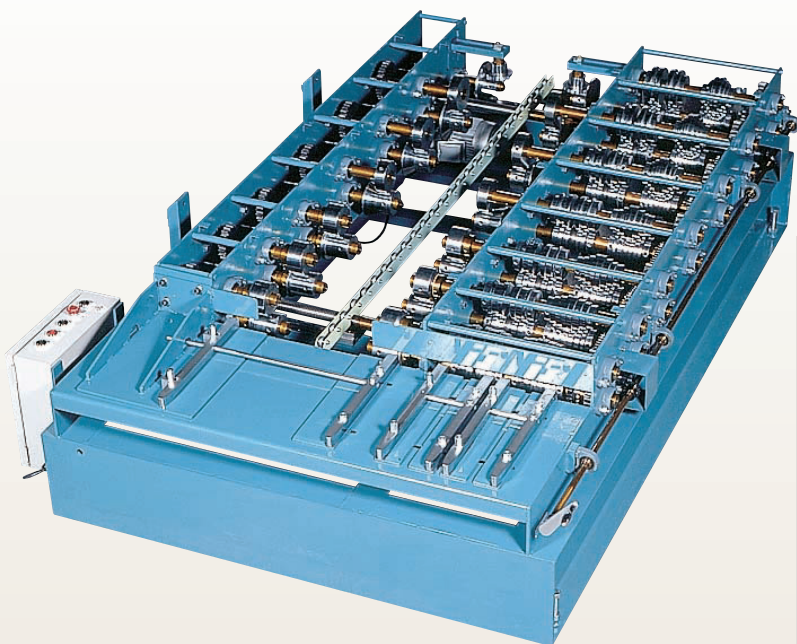
※表記の成形寸法は参考値です。

ロール成形機

瓦棒変寸式成形機／蟻掛成形機

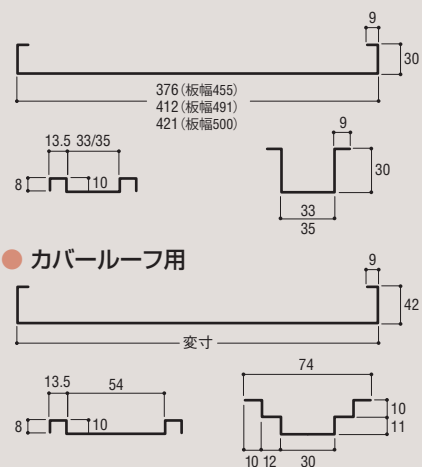
■瓦棒変寸式成形機

- 原板幅によって、ムダのない製品寸法(376、412、421mm)が得られます。
- ドブ板、吊子、キャップの組み合わせ部材が一台の成形機で製造できます。
- ハンドル操作により片側フレームが一体になり移動してあらゆる寸法に対応します。



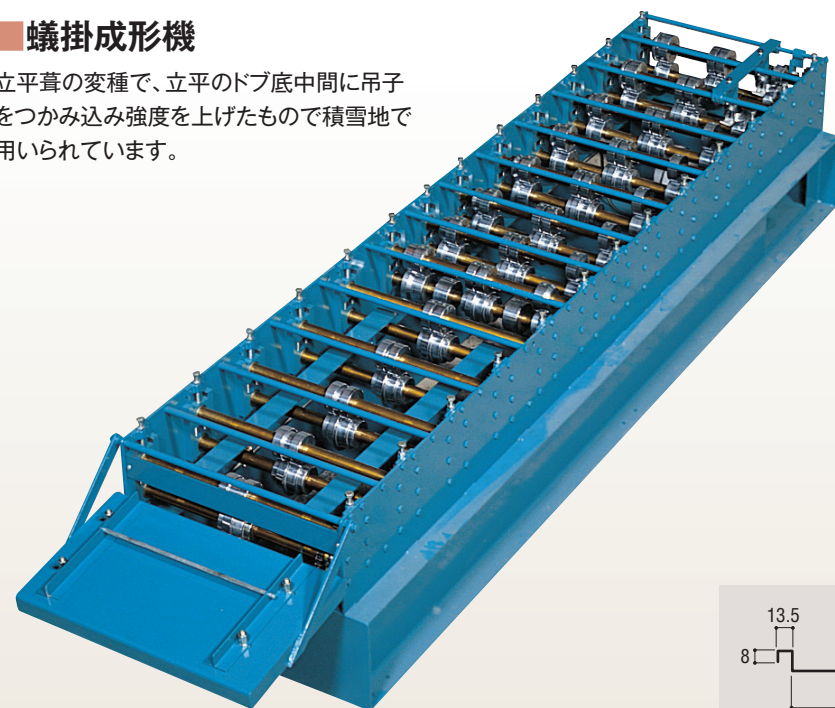
◆仕様

品 名	瓦棒変寸式成形機
品 番	SIKH-4006
原 板 幅 (mm)	350~500
成 形 板 厚 (mm)	0.27~0.5
ロール段数 (段)	7
シャフト径 (φ)	40
モーター (kw/V)	0.75 (2台) / 200
成 形 速 度 (m/min)	20
全 長 (mm)	2550
幅 (mm)	1500
重 量 (kg)	1200
テーブル高 (mm)	455
基 準 定 規	ドブ右、キャップ右、吊子左



■蟻掛成形機

立平葺の変種で、立平のドブ底中間に吊子をつかみ込み強度を上げたもので積雪地で用いられています。



◆仕様

品 名	蟻掛成形機
品 番	SIAR-4513
原 板 幅 (mm)	530
成 形 板 厚 (mm)	0.35~0.4
ロール段数 (段)	10
シャフト径 (φ)	40
モーター (kw/V)	0.75 / 200
成 形 速 度 (m/min)	20
全 長 (mm)	3550
幅 (mm)	860
重 量 (kg)	1500
テーブル高 (mm)	455
基 準 定 規	右

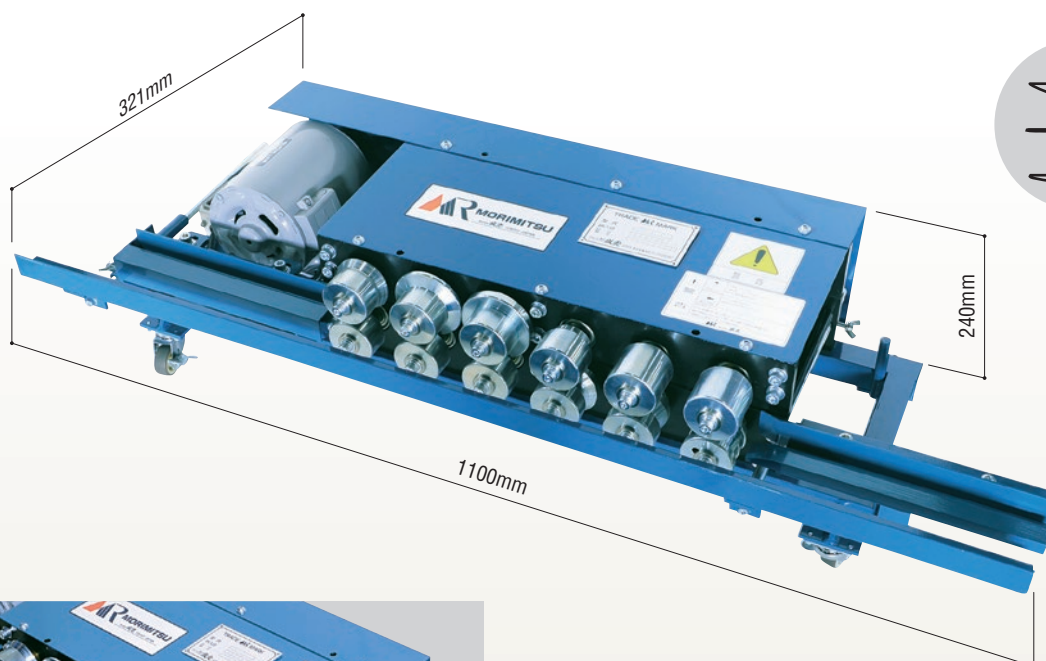


※表記の成形寸法は参考値です。

ロール成形機

アザ折成形機／二段ロール成形機

■アザ折成形機



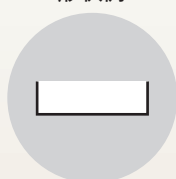
◆仕様

品 名	アザ折成形機
品 番	SIAZ-1506
原 板 幅 (mm)	Free
成 形 板 厚 (mm)	0.27~0.4
折 曲 げ 幅 (mm)	6~15
モ ー タ ー (kw/V)	0.25 / 100
成 形 方 式	ローラー下折り式 φ54×6段ローラー
加 工 形 状	アザ折り、全ツブシ、半ツブシ(ロール交換)
全 長 (mm)	1100
幅 (mm)	321
重 量 (kg)	40(キャスター付)

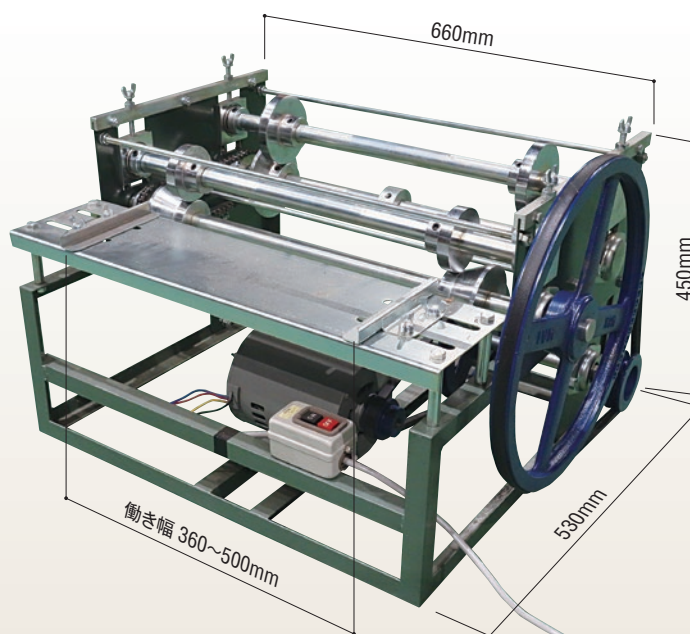
■二段ロール成形機(モーター付)

従来からの真木有り瓦棒成形機です。

形状例



品 名	二段ロール(モーター)
品 番	SINM-2802
重 量	52kg



※表記の成形寸法は参考値です。

システムライン

ライン
コイルカッター・
コイル台付・
切断機

スリッター・
コイル台付・
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・
バットロール・
紐出ロール

折板機器・
ガチャ

役物関係

金切鋏・
掴箸

板金平具

隅切機・
銅板用工具

推奨メーカー
商品



コラム



Follow the tracks of Morimitsu history

成形機編

今までに出版された総合カタログより成形機ページの抜粋です

格調高い外面デザインを創る
盛光の

W型波付ロール機

●コンパクトで、移動が容易。あらゆる波付が可能です。

●仕様
●長さ(最大).....520mm
●全高.....700mm
●テーブル高さ.....345mm
●重量.....100kg
●モーター.....1/2HP
●ロール径.....600mm

●ロール巾
100mm, 120mm, 130mm等
98に6mmあります。

●成型機の特長
1. W型の波付を行うことによって、鋼板の強度が増し、腰が強くなります。
(例えば#26が#24の強さ)
2. 波付は、同じ成型機に何度通しても前の幾何学模様は崩れず、ユニークな
成型機が出来、附加価値が高まります。
●成型機の使用
建築、スパンドレル外装用、角波用、ディスプレイ用、その他外装装飾用。

株式会社 盛光

盛光の

2列角波成型機

(M・平・サ波兼用)

●仕様
全高 620mm
全長 620mm
全幅 600mm
重量 3.2t
ロール径 200mm
モーター 2HP 三相200V
成型可能 0.35mm~0.8mm

●成型機形状

●成型機形状

●仕様
全高 1800mm
全長 1900mm
全幅 600mm
重量 7.2t
ロール径 700mm
シャフト S45C 40mmφ
モーター 1HP/100V

株式会社 盛光

プラズマ切断対応型

共板フランジダクト成形機 SE-3型

加工能率、倍増//
毎分30m/minの威力。
共板フランジの強度アップと
コストダウンに成功した注目の
ダクト成形機。

株式会社 盛光

システムライン

コイルカッター・
ライン

スリッター・
コイル台付・
切断機

折曲機

切断機

ロール成形機

ダクト機器

プレス・
バットロール・
紐出口ロール

折板機器・
ガチャ

役物関係

金切鉄／摺着

板金工具

隅切機・
銅板用工具

推奨メーカー
商品